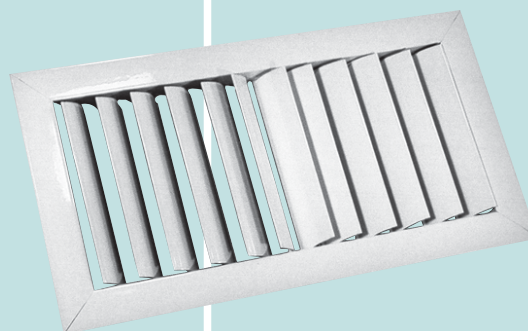
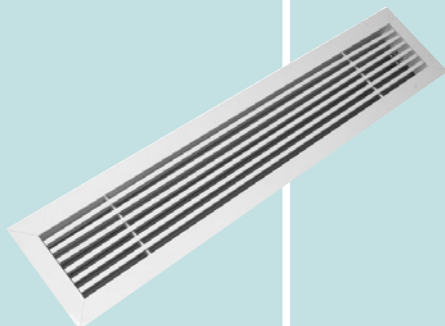
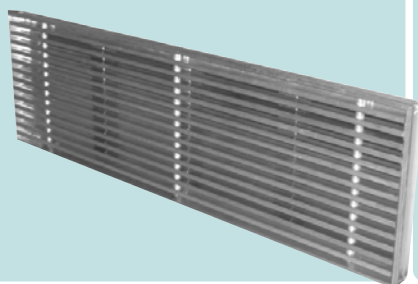
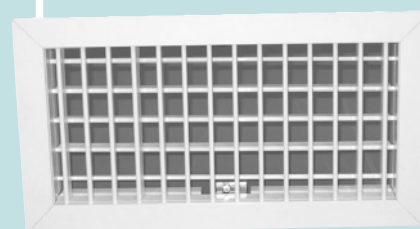


REJILLAS

Grilles

GRILLES

Grelhas



difusión

acústica

cortafuegos

	DESCRIPCION	PAGINA
SERIE 100	REJILLAS PARA CONDUCTOS CIRCULARES	5
TIPO 100	Simple deflexión	
TIPO 106	Simple deflexión con regulación	
TIPO 110	Doble deflexión	
TIPO 116	Doble deflexión con regulación	
	TABLAS DE SELECCION SERIES 106 Y 116	6/7/8/9
SERIE 200	REJILLAS DE LAMAS MOVILES HORIZONTALES	10
TIPO 200	Simple deflexión	
TIPO 205	Simple deflexión con regulación	
TIPO 210	Doble deflexión	
TIPO 215	Doble deflexión con regulación	
SERIE 300	REJILLAS DE LAMAS MOVILES VERTICALES	11
TIPO 300	Simple deflexión	
TIPO 305	Simple deflexión con regulación	
TIPO 310	Doble deflexión	
TIPO 315	Doble deflexión con regulación	
	TABLA DE SELECCION SERIES 200 Y 300	12 / 13
SERIE 400	REJILLAS DE LAMAS CURVAS HORIZONTALES	14
TIPO 410	Lamas a 1 dirección	
TIPO 415	Lamas a 1 dirección con regulación	
TIPO 420	Lamas a 2 direcciones	
TIPO 425	Lamas a 2 direcciones con regulación	
SERIE 500	REJILLAS DE LAMAS CURVAS VERTICALES	15
TIPO 510	Lamas a 1 dirección	
TIPO 515	Lamas a 1 dirección con regulación	
TIPO 520	Lamas a 2 direcciones	
TIPO 525	Lamas a 2 direcciones con regulación	
	TABLA DE SELECCION SERIES 400 Y 500	16 / 17
SERIE 600	REJILLAS LINEALES CON MARCO FRONTAL	18
TIPO 600	Lamas lineales fijas a 0°	
TIPO 605	Lamas lineales fijas a 0° con regulación	
TIPO 620	Lamas lineales fijas a 20°	
TIPO 625	Lamas lineales fijas a 20° con regulación	
	REJILLAS LINEALES SIN MARCO FRONTAL	19
TIPO 630/1/2	Rejillas lineales fijas a 0° con o sin tramo abatible	
TIPO 640/1/2	Rejillas lineales fijas a 20° con o sin tramo abatible	
	REJILLAS LINEALES CON MARCO FRONTAL DOBLE DEFLEXION	20
TIPO 650	Rejillas lineales fijas a 0° doble deflexión	
TIPO 655	Rejillas lineales fijas a 0° doble deflexión con regulación	
TIPO 660	Rejillas lineales fijas a 20° doble deflexión	
TIPO 665	Rejillas lineales fijas a 20° doble deflexión con regulación	
SERIE 700	REJILLAS DE SUELO Y FALSO SUELO MODULAR	21
TIPO 700	Lamas fijas sobre marco para empotrar en suelo	
TIPO 705	Lamas fijas sobre marco para empotrar en suelo con regulación	
TIPO 720	Lamas fijas sobre marco modular	
TIPO 725	Lamas fijas sobre marco modular con regulación	
	TABLA DE SELECCION SERIE 600 Y 700	22 / 23
SERIE 800	REJILLAS DE LAMAS FIJAS A 45°	24
TIPO 800	Lamas fijas a 45°	
TIPO 805	Lamas fijas a 45° con regulación	
TIPO 808	Lamas fijas a 45° con malla metálica antipájaros	
	REJILLAS DESMONTABLES DE LAMAS FIJAS A 45°	25
TIPO 860	Lamas fijas a 45° desmontable	
TIPO 870	Lamas fijas a 45° desmontable con filtro incorporado	
	TABLAS DE SELECCION SERIE 800	26 / 27
	REJILLAS DE LAMAS FIJAS A 40°	28
TIPO 840	Lamas fijas horizontales a 40°	
TIPO 845	Lamas fijas horizontales a 40° con regulación	
TIPO 850	Lamas fijas verticales a 40°	
TIPO 855	Lamas fijas verticales a 40° con regulación	
	TABLAS DE SELECCION SERIE 840 Y 850	30 / 31
	REJILLAS DE FALSO TECHO MODULAR	32
TIPO 820	Lamas fijas a 45°	
TIPO 825	Lamas fijas a 45° con regulación	
TIPO 830	Lamas fijas a 45° con filtro	
	TABLA DE SELECCION SERIES 820 Y 830	33
SERIE 900	REJILLAS DE RETICULA	34
TIPO 900	Retícula fija	
TIPO 905	Retícula fija con regulación	
	REJILLAS DE RETICULA DE FALSO TECHO MODULAR	35
TIPO 920	Retícula fija	
TIPO 925	Retícula fija con regulación	
TIPO 930	Retícula fija con filtro	
	TABLA DE SELECCION SERIE 900	36 / 37
	TABLA DE SELECCION SERIE 920 Y 930	38
SERIE 1000	REJILLAS DE PUERTA	39
TIPO 1000	Lamas fijas en "V"	
TIPO 1100	Lamas fijas en "V" con contramarco	
	TABLA DE SELECCION SERIE 1000	40 / 41
	TABLAS AUXILIARES	42

UTILIZACION



IMPULSION TECHO
Soufflage Plafond
ROOF SUPPLY GRILLES
Insuflação No Tecto



RETORNO TECHO
Reprise Plafond
ROOF RETURN GRILLES
Retorno No Tecto



IMPULSION CONDUCTO
Soufflage Graine
DUCT SUPPLY GRILLES
Conduita De Insuflação



RETORNO CONDUCTO
Reprise Gaine
DUCT RETURN GRILLES
Conduita De Retorno



IMPULSION SUELO
Soufflage Au Sol
FLOOR SUPPLY GRILLES
Insuflação No Chão



RETORNO SUELO
Reprise Au Sol
FLOOR RETURN GRILLES
Retorno No Chão



IMPULSION CONSOLA
Soufflage En Allege
CABINET SUPPLY GRILLES
Consola De Insuflação



RETORNO CONSOLA
Reprise En Allege
CABINET RETURN GRILLES
Consola De Retorno



IMPULSION PARED
Soufflage Mural
WALL MOUNTED SUPPLY GRILLED
Insuflação Na Parede



RETORNO PARED
Reprise Murale
WALL MOUNTED RETURN GRILLED
Retorno Na Parede



PASO
Espace
AIR TRANSFER
Passo

CONSTRUCCION



ALUMINIO
Aluminium
ALUMINIUM
Aluminio



ACERO
Acier
STEEL
Aço



PLASTICO
Plastique
PLASTIC
Plástico

ACABADO



ANODIZADO
Anodisé
ANODISED
Anodizado



PINTADO
Peint
PAINTED
Pintado



GALVANIZADO
Galvanisé
GALVANISED
Galvanizado

MONTAJE



FIJACION OCULTA
Fixation Cacheé
HIDDEN SCREW MOUNTED
Fixação Oculta



FIJACION POR TORNILLO
Fixation Par Vis
SCREW MOUNTED
Fixação Por Parafuso



FIJACION POR CLIP
Fixation Par Clip
CLIP MOUNTED
Fixação Por Clip



FALSO TECHO MODULAR
Faux Plafond Modulaire
FALSE MENSAURED ROOF
Modular Tecto Falso

CARACTERISTICAS



HORIZONTAL SIMPLE DEFLEXION
Horizontal Simple Deflexion
HORIZONTAL SINGLE DEFLECTION
Horizontal-Deflexão Simple



HORIZONTAL DOBLE DEFLEXION
Horizontal Double Deflexion
HORIZONTAL DOUBLE DEFLECTION
Horizontal-Deflexão Dupla



VERTICAL SIMPLE DEFLEXION
Vertical Simple Deflexion
VERTICAL SINGLE DEFLECTION
Vertical-Deflexão Simples



VERTICAL DOBLE DEFLEXION
Vertical Double Deflexion
VERTICAL DOUBLE DEFLECTION
Vertical-Deflexão Dupla



LAMA MOVIL
Ailette Mobile
ADJUSTABLE BLADE GRILLES
Alheta Movei



LAMA FIJA
Ailett Fixe
FIXED BLADE GRILLES
Alheta Fixa



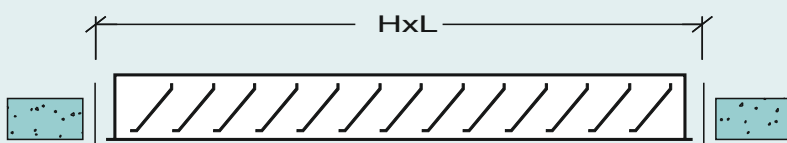
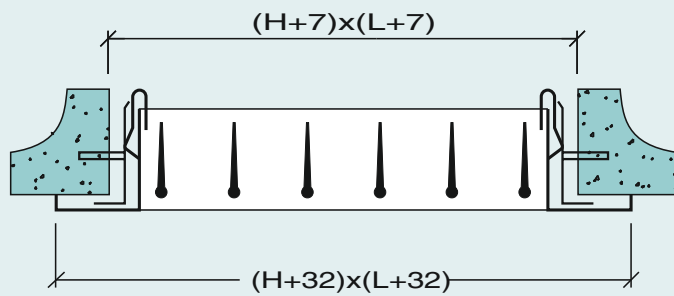
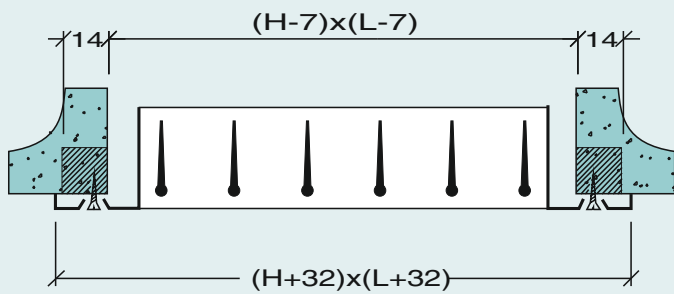
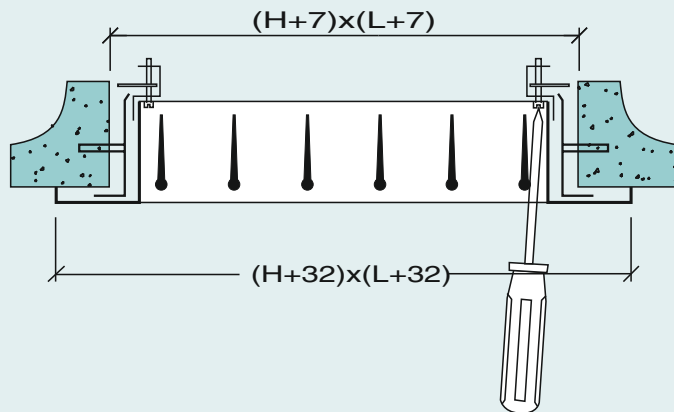
COMPUERTA DE REGULACION
Registre De Regulation
DAMPER
Comporta De Regulação



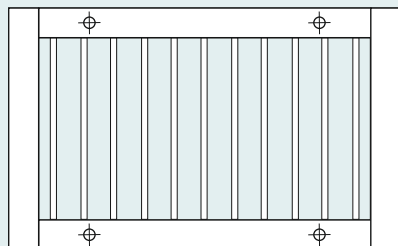
MALLA METALICA
Grillage Métallique
EGG CRATE GRILLES
Malha Metálica



MEDIA FILTRANTE
Media Filtrant
FILTRATION MEDIA
Filtros Médios



Tipos 100 y 106



Características Generales

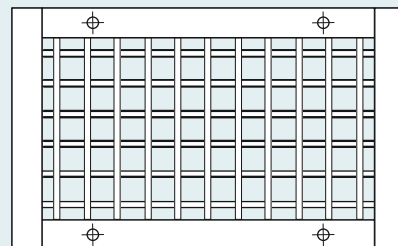


Al

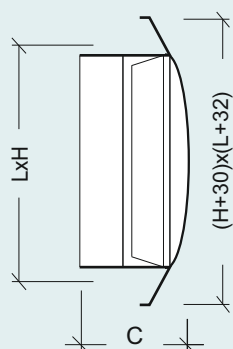
An

P_{RFV}

Tipos 110 y 116



Tipo 100

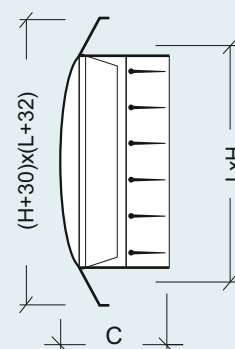


Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

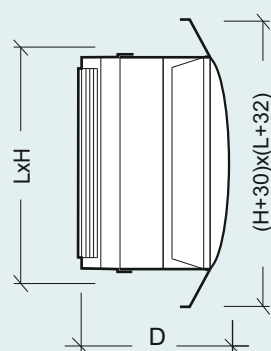
L	400	500	600
	700	800	900
		1000	
H	75	125	225
C	49	52	62
D	101	104	114

Combinable cualquier LxH

Tipo 110



Tipo 106

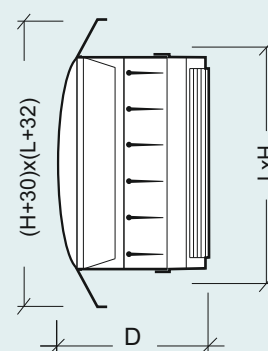


Ø del Conducto Circular

Altura H (mm)	75	125	225
Ø Mínimo (mm)	150	300	600
Ø Máximo (mm)	400	900	1600

Nota:
Hueco necesario para rejillas con fijación por tornillo (H+5)x(L+5).

Tipo 116



Captador-Regulador Tipo 006



Denominación

TIPO	FIJACION	LxH	ACABADO
100	T Taladro para Tornillo	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto	
106			
110			
116			

Ejemplo de Pedido:

106	T	500x125	
-----	---	---------	--

Caudal de aire	ALTURA	LONGITUD														
	225										400		500		600	700
	125					400			500	600	700	800	900	1000		
	75	400	500	600	700		800	900		1000						

m³/h. L/s.	Vc m/s.	f	5,5	4,7	3,4	3,0	2,8	2,6	2,3	2,1	2,0	1,8	1,6	1,5	1,4	1,2	1,0
200 55,5		Vs Al	2,6 3,2	2,0 2,8													
	3	Pt Lwa	4,1 37	2,7 33													
	4	Pt Lwa	4,8 39	3,4 36													
	5	Pt Lwa	5,5 42	4,1 39													
	6	Pt Lwa	6,2 45	4,9 42													
	8	Pt Lwa	7,6 50	6,3 47													
	10	Pt Lwa	9,1 55	7,7 53													
		Vs Al	2,9 3,6	2,3 3,2	1,9 2,9												
225 62,5	3	Pt Lwa	5,1 40	3,3 35	2,4 32												
	4	Pt Lwa	5,8 42	4,0 38	3,1 35												
	5	Pt Lwa	6,5 45	4,7 41	3,8 38												
	6	Pt Lwa	7,2 47	5,5 43	4,6 41												
	8	Pt Lwa	8,6 52	6,9 49	6,0 47												
	10	Pt Lwa	10,1 56	8,3 54	7,4 53												
		Vs Al	3,2 4,0	2,5 3,5	2,1 3,2	1,8 3,0											
	3	Pt Lwa	6,2 43	4,0 38	2,9 34	2,2 32											
250 69,4	4	Pt Lwa	6,9 45	4,7 40	3,6 37	2,9 35											
	5	Pt Lwa	7,6 47	5,4 43	4,3 40	3,7 38											
	6	Pt Lwa	8,3 49	6,1 45	5,0 43	4,4 41											
	8	Pt Lwa	9,8 53	7,6 50	6,4 49	5,8 47											
	10	Pt Lwa	11,2 58	9,0 56	7,9 54	7,2 51											
		Vs Al	3,6 4,5	2,8 4,0	2,3 3,6	2,0 3,3	1,9 3,3										
	3	Pt Lwa	7,7 47	4,9 41	3,5 37	2,7 34	2,5 33										
	4	Pt Lwa	8,4 49	5,6 43	4,2 39	3,4 37	3,2 36										
280 77,8	5	Pt Lwa	9,1 50	6,4 45	4,9 42	4,1 40	3,9 39										
	6	Pt Lwa	9,8 52	7,1 48	5,6 45	4,8 43	4,6 42										
	8	Pt Lwa	11,3 56	8,5 52	7,1 50	6,2 49	6,0 48										
	10	Pt Lwa	12,7 59	9,9 57	8,5 56	7,7 55	7,5 54										
		Vs Al	4,0 5,0	3,2 4,5	2,6 4,1	2,3 3,8	2,1 3,7	2,0 3,5	1,7 3,3								
	3	Pt Lwa	9,7 51	6,2 44	4,3 39	3,3 36	3,0 35	2,6 34	2,1 32								
	4	Pt Lwa	10,4 53	6,9 46	5,0 42	4,0 39	3,7 38	3,3 37	2,8 36								
	5	Pt Lwa	11,1 54	7,6 48	5,8 44	4,7 42	4,4 41	4,0 40	3,6 39								
315 87,5	6	Pt Lwa	11,8 56	8,3 50	6,5 47	5,4 45	5,1 44	4,7 43	4,3 42								
	8	Pt Lwa	13,3 58	9,7 54	7,9 52	6,8 50	6,6 49	6,2 49	5,7 48								
	10	Pt Lwa		11,2 59	9,3 57	8,3 56	8,0 55	7,6 55	7,1 55								
		Vs Al		4,0 5,7	3,3 5,2	2,9 4,8	2,7 4,6	2,5 4,5	2,2 4,2	2,1 4,1	1,8 3,8						
	3	Pt Lwa		9,8 52	6,8 46	5,0 42	4,6 41	3,9 39	3,2 37	3,0 36	2,2 33						
	4	Pt Lwa		10,5 54	7,5 48	5,7 45	5,3 43	4,6 42	3,9 40	3,7 39	2,9 36						
	5	Pt Lwa		11,3 55	8,2 50	6,4 47	6,0 46	5,3 44	4,6 43	4,4 42	3,6 40						
	6	Pt Lwa		12,0 57	8,9 52	7,2 49	6,7 48	6,0 47	5,3 45	5,2 45	4,4 43						
400 111	8	Pt Lwa		13,4 60	10,4 56	8,6 53	8,1 52	7,5 51	6,7 50	6,6 50	5,8 49						
	10	Pt Lwa			11,8 60	10,0 59	9,6 58	8,9 57	8,2 56	8,0 55	7,2 55						
		Vs Al			4,0 5,7	3,3 5,2	2,9 4,8	2,7 4,6	2,5 4,5	2,2 4,2	2,1 4,1	1,8 3,8					
	3	Pt Lwa			9,8 52	6,8 46	5,0 42	4,6 41	3,9 39	3,2 37	3,0 36	2,2 33					
	4	Pt Lwa			10,5 54	7,5 48	5,7 45	5,3 43	4,6 42	3,9 40	3,7 39	2,9 36					
	5	Pt Lwa			11,3 55	8,2 50	6,4 47	6,0 46	5,3 44	4,6 43	4,4 42	3,6 40					
	6	Pt Lwa			12,0 57	8,9 52	7,2 49	6,7 48	6,0 47	5,3 45	5,2 45	4,4 43					
	8	Pt Lwa			13,4 60	10,4 56	8,6 53	8,1 52	7,5 51	6,7 50	6,6 50	5,8 49					

Para seleccionar rejillas de los Tipos 100 y 110 sin regulación, consultar la tabla de selección de las Rejillas Serie 300.

dB (A)

< 20

20 a 30

31 a 40

41 a 50

> 50

Vs = Velocidad de salida en m/s. referida a la superficie frontal.(m/s).
Vc = Velocidad en conducto.(m/s).
Pt = Pérdida de carga total en m/m. c.a.
Lwa = Nivel potencia sonora en dB(A).
Al = Alcance en m.l. para velocidad final 0.5m/s. sin efecto techo.
f = Factor de inducción (ver pág.42).

Caudal de aire	ALTURA	LONGITUD														
	225										400		500		600	700
	125					400			500	600	700	800	900	1000		
	75	400	500	600	700		800	900		1000						

m³/h. L/s.	Vc m/s.	f	5,5	4,7	3,4	3,0	2,8	2,6	2,3	2,1	2,0	1,8	1,6	1,5	1,4	1,2	1,0
450 125		Vs Al		4,5 6,4	3,8 5,8	3,2 5,4	3,1 5,2	2,8 5,0	2,5 4,7	2,4 4,7	2,0 4,2	1,7 3,9					
	3	Pt Lwa		12,4 57	8,5 50	6,3 46	5,7 44	4,8 42	3,9 40	3,7 39	2,7 36	2,1 33					
	4	Pt Lwa		13,1 58	9,3 52	7,0 48	6,4 46	5,6 45	4,6 42	4,4 41	3,4 38	3,2 37					
	5	Pt Lwa		13,8 59	10,0 54	7,7 50	7,1 48	6,3 47	5,3 45	5,1 44	4,1 41	3,5 40					
	6	Pt Lwa		14,6 60	10,7 55	8,4 52	7,8 51	7,0 49	6,0 48	5,9 47	4,8 44	4,2 43					
	8	Pt Lwa			12,1 59	9,8 56	9,3 55	8,4 54	7,5 53	7,3 52	6,2 50	5,7 49					
	10	Pt Lwa				11,3 60	10,7 59	9,8 59	8,9 58	8,7 57	7,7 56	7,1 56					
		Vs Al			4,2 6,5	3,6 6,0	3,4 5,8	3,1 5,6	2,8 5,2	2,7 5,2	2,2 4,7	1,9 4,3	1,7 4,1				
	3	Pt Lwa			10,5 55	7,7 49	7,0 47	5,9 45	4,7 42	4,5 41	3,2 38	2,5 35	2,0 33				
	4	Pt Lwa			11,2 56	8,4 51	7,7 49	6,6 48	5,4 45	5,2 44	3,9 41	3,2 38	2,7 37				
500 139	5	Pt Lwa			12,0 57	9,1 53	8,4 51	7,3 50	6,1 47	5,9 46	4,6 43	3,9 41	3,4 40				
	6	Pt Lwa			12,7 59	9,8 55	9,1 53	8,1 52	6,9 50	6,6 49	5,3 46	4,6 44	4,1 43				
	8	Pt Lwa				11,3 58	10,6 57	9,5 56	8,3 54	8,1 54	6,8 52	6,0 50	5,6 49				
	10	Pt Lwa						10,9 60	9,7 59	9,5 59	8,2 57	7,5 56	7,0 56				
		Vs Al			4,7 7,2	4,0 6,7	3,8 6,5	3,5 6,2	3,1 5,9	3,0 5,8	2,5 5,3	2,1 4,9	1,9 4,5	1,6 4,3			
	3	Pt Lwa			13,2 59	9,6 53	8,7 51	7,4 49	5,8 46	5,6 45	3,9 40	3,0 37	2,4 35	2,0 34			
	4	Pt Lwa			13,9 60	10,3 55	9,4 53	8,1 51	6,5 48	6,3 47	4,6 43	3,7 40	3,1 38	2,7 37			
	5	Pt Lwa				11,0 56	10,1 55	8,8 53	7,3 50	7,0 49	5,3 46	4,4 43	3,8 41	3,4 40			
	6	Pt Lwa				11,8 58	10,9 56	9,5 55	8,0 52	7,7 51	6,1 48	5,1 46	4,5 45	4,1 43			
	8	Pt Lwa					12,3 59	10,9 58	9,4 56	9,1 56	7,5 53	6,5 52	5,9 51	5,5 50			
560 156	10	Pt Lwa							10,6 60	8,9 58	8,0 57	7,4 57	7,0 56				
		Vs Al			4,5 7,5	4,3 7,3	3,9 7,0	3,5 6,6	3,4 6,5	2,8 5,9	2,4 5,5	2,1 5,1	1,9 4,8	1,7 4,6			
	3	Pt Lwa			12,2 58	11,0 56	9,3 53	7,3 49	7,0 48	4,9 43	3,6 40	2,9 38	2,4 36	2,0 34			
	4	Pt Lwa			12,9 59	11,7 57	10,0 55	8,0 51	7,7 50	5,6 46	4,4 43	3,6 41	3,1 39	2,7 38			
	5	Pt Lwa			13,6 60	12,4 58	10,7 56	8,7 53	8,4 52	6,3 48	5,1 45	4,3 43	3,8 42	3,4 41			
	6	Pt Lwa				13,1 60	11,4 58	9,5 55	9,1 54	7,0 50	5,8 48	5,0 46	4,5 45	4,1 44			
	8	Pt Lwa						10,9 59	10,5 58	8,4 55	7,2 53	6,4 52	5,9 51	5,6 51			
	10	Pt Lwa								9,9 60	8,6 59	7,9 58	7,4 57	7,0 57			
		Vs Al						4,4 7,9	3,9 7,4	3,8 7,3	3,2 6,7	2,7 6,2	2,4 5,8	2,1 5,4	1,9 5,1	1,6 4,8	
	3	Pt Lwa						11,7 58	9,3 54	8,8 52	6,1 47	4,5 43	3,5 40	2,9 38	2,4 36	1,9 34	
630 175	4	Pt Lwa						12,5 59	10,0 55	9,5 54	6,8 49	5,2 45	4,2 43	3,6 41	3,1 40	2,7 38	
	5	Pt Lwa						13,2 60	10,7 57	10,2 56	7,5 51	6,0 48	5,0 46	4,3 44	3,8 43	3,4 41	
	6	Pt Lwa							11,4 58	10,9 57	8,2 53	6,7 50	5,7 48	5,0 47	4,5 46	4,1 44	
	8	Pt Lwa								12,4 60	9,7 57	8,1 55	7,1 54	6,4 53	6,0 52	5,5 51	
	10	Pt Lwa									9,5 60	8,5 59	7,9 58	7,4 58	6,9 57	6,5 57	
		Vs Al						4,4 8,4	4,3 8,3	3,6 7,5	3,0 7,0	2,7 6,5	2,4 6,1	2,1 5,8	1,8 5,4	1,6 5,0	
	3	Pt Lwa						11,7 59	11,1 57	7,7 51	5,7 46	4,4 43	3,5 41	2,9 39	2,3 37	1,8 35	
	4	Pt Lwa						12,4 60	11,9 58	8,4 53	6,4 49	5,1 46	4,2 43	3,6 42	3,1 40	2,6 38	
	5	Pt Lwa							12,6 60	9,1 54	7,1 51	5,8 48	5,0 46	4,4 45	3,8 43	3,3 41	
	6	Pt Lwa								9,8 56	7,8 53	6,5 51	5,7 49	5,1 47	4,5 46	4,0 44	
710 197	8	Pt Lwa								11,3 60	9,2 57	8,0 55	7,1 54	6,5 53	5,9 52	5,4 51	
	10	Pt Lwa										9,4 60	8,5 60	7,9 59	7,3 58	6,8 58	
		Vs Al								4,4 8,4	4,3 8,3	3,6 7,5	3,0 7,0	2,7 6,5	2,4 6,1	2,1 5,8	1,8 5,4
	3	Pt Lwa								11,7 59	11,1 57	7,7 51	5,7 46	4,4 43	3,5 41	2,9 39	2,3 37
	4	Pt Lwa								12,4 60	11,9 58	8,4 53	6,4 49	5,1 46	4,2 43	3,6 42	3,1 40
	5	Pt Lwa									12,6 60	9,1 54	7,1 51	5,8 48	5,0 46	4,4 45	3,8 43
	6	Pt Lwa										9,8 56	7,8 53	6,5 51	5,7 49	5,1 47	4,5 46
	8	Pt Lwa										11,3 60	9,2 57	8,0 55	7,1 54	6,5 53	5,9 52
	10	Pt Lwa											9,4 60	8,5 60	7,9 59	7,3 58	6,8 58
		Vs Al								4,4 8,4	4,3 8,3	3,6 7,5	3,0 7,0	2,7 6,5	2,4 6,1	2,1 5,8	1,8 5,4
800 222	3	Pt Lwa								11,7 59	11,1 57	7,7 51	5,7 46	4,4 43	3,5 41	2,9 39	2,3 37
	4	Pt Lwa								12,4 60	11,9 58	8,4 53	6,4 49	5,1 46	4,2 43	3,6 42	3,1 40
	5	Pt Lwa									12,6 60	9,1 54	7,1 51	5,8 48	5,0 46	4,4 45	3,8 43
	6	Pt Lwa										9,8 56	7,8 53	6,5 51	5,7 49	5,1 47	4,5 46
	8	Pt Lwa										11,3 60	9,2 57	8,0 55	7,1 54	6,5 53	5,9 52
	10	Pt Lwa											9,4 60	8,5 60	7,9 59	7,3 58	6,8 58
		Vs Al								4,4 8,4	4,3 8,3	3,6 7,5	3,0 7,0	2,7 6,5	2,4 6,1	2,1 5,8	1,8 5,4
	3	Pt Lwa								11,7 59	11,1 57	7,7 51	5,7 46	4,4 43	3,5 41	2,9 39	2,3 37
	4	Pt Lwa								12,4 60	11,9 58	8,4 53	6,4 49	5,1 46	4,2 43	3,6 42	3,1 40
	5	Pt Lwa									12,6 60	9,1 54	7,1 51	5,8 48	5,0 46	4,4 45	3,8 43
	6	Pt Lwa										9,8 56	7,8 53	6,5 51	5,7 49	5,1 47	4,5 46
	8	Pt Lwa										11,3 60	9,2 57	8,0 55	7,1 54	6,5 53	5,9 52
	10	Pt Lwa											9,4 60	8,5 60	7,9 59	7,3 58	6,8 58

Caudal de aire	ALTURA	LONGITUD														
	225							400		500		600	700	800	900	1000
	125		400				500	600	700	800	900	1000				
	75	700		800	900		1000									

m³/h. L/s.	Vc m/s.	f						2,0	1,8	1,6	1,5	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	07
900 250		Vs Al						4,0 8,5	3,4 7,8	3,0 7,37	2,6 6,9	2,4 6,5	2,1 6,1	1,8 5,6	1,5 5,3		
	3	Pt Lwa						9,7 55	7,1 50	5,5 46	4,4 44	3,6 41	2,8 39	2,2 36	1,8 35		
	4	Pt Lwa						10,4 57	7,8 52	6,2 49	5,1 46	4,3 44	3,5 42	2,9 40	2,5 38		
	5	Pt Lwa						11,1 58	8,5 54	6,9 51	5,8 49	5,0 47	4,3 45	3,6 43	3,2 41		
	6	Pt Lwa						11,8 59	9,2 56	7,6 53	6,5 51	5,7 49	5,0 47	4,3 46	3,9 45		
	8	Pt Lwa							10,7 60	9,0 57	7,9 56	7,2 55	6,4 53	5,8 52	5,4 51		
	10	Pt Lwa										8,6 60	7,8 59	7,2 58	6,8 58		
		Vs Al						4,5 9,4	3,8 8,7	3,3 8,1	2,9 7,6	2,6 7,2	2,3 6,8	2,0 6,3	1,7 5,8	1,5 5,5	
	3	Pt Lwa						11,9 59	8,7 54	6,7 50	5,3 46	4,3 44	3,4 41	2,6 38	2,1 37	1,8 35	
	4	Pt Lwa							9,4 55	7,4 52	6,0 49	5,1 46	4,1 44	3,3 41	2,8 40	2,5 38	
1000 278	5	Pt Lwa						10,1 57	8,1 54	6,7 51	5,8 49	5,0 46	4,8 44	4,0 43	3,5 42	3,2 42	
	6	Pt Lwa						10,9 59	8,8 56	7,4 53	6,5 51	5,5 49	4,7 47	4,2 46	3,9 45	3,6 45	
	8	Pt Lwa							10,2 59	8,9 58	7,9 56	7,0 55	6,2 53	5,7 52	5,3 52	5,0 52	
	10	Pt Lwa										8,4 60	7,6 59	7,1 59	6,8 58	6,5 58	
		Vs Al						4,3 9,7	3,7 9,1	3,3 8,6	3,0 8,1	2,6 7,6	2,2 7,0	1,9 6,5	1,7 6,2	1,5 5,8	
	3	Pt Lwa						10,9 58	8,3 53	6,6 50	5,4 47	4,2 44	3,1 41	2,5 39	2,1 37	1,8 36	
	4	Pt Lwa						11,6 59	9,0 55	7,3 52	6,1 49	4,9 46	3,9 43	3,2 42	2,8 40	2,5 39	
	5	Pt Lwa							9,8 57	8,0 54	6,8 52	5,6 49	4,6 46	3,9 45	3,5 43	3,2 42	
	6	Pt Lwa						10,5 58	8,7 56	7,5 54	6,3 51	5,3 49	4,6 48	4,2 46	3,9 45	3,6 45	
	8	Pt Lwa							10,2 60	8,9 58	7,9 56	7,0 55	6,2 53	5,7 52	5,3 52	5,0 52	
1120 311	10	Pt Lwa											8,1 60	7,5 60	7,1 59	6,8 59	
		Vs Al						4,1 10,2	3,7 9,6	3,3 9,1	2,9 8,5	2,6 7,8	2,3 7,3	2,0 6,9	1,7 6,5	1,5 6,5	
	3	Pt Lwa						10,3 58	8,2 54	6,6 50	5,1 47	3,8 43	3,0 41	2,5 39	2,1 37	1,8 36	
	4	Pt Lwa						11,1 59	8,9 55	7,3 52	5,8 49	4,5 46	3,7 44	3,2 42	2,8 41	2,5 41	
	5	Pt Lwa						11,8 60	9,6 57	8,0 54	6,5 51	5,2 48	4,4 46	3,9 45	3,5 44	3,2 44	
	6	Pt Lwa							10,3 59	8,8 56	7,2 54	6,0 51	5,1 49	4,6 48	4,2 47	3,9 47	
	8	Pt Lwa							10,2 60	8,9 58	7,9 56	7,0 55	6,2 53	5,7 52	5,3 52	5,0 52	
	10	Pt Lwa											8,1 60	7,5 60	7,1 59	6,8 59	
		Vs Al						4,1 10,2	3,7 9,6	3,3 9,1	2,9 8,5	2,6 7,8	2,3 7,3	2,0 6,9	1,7 6,5	1,5 6,5	
	3	Pt Lwa						10,3 58	8,2 54	6,6 50	5,1 47	3,8 43	3,0 41	2,5 39	2,1 37	1,8 36	
1250 347	4	Pt Lwa						11,1 59	8,9 55	7,3 52	5,8 49	4,5 46	3,7 44	3,2 42	2,8 41	2,5 41	
	5	Pt Lwa						11,8 60	9,6 57	8,0 54	6,5 51	5,2 48	4,4 46	3,9 45	3,5 44	3,2 44	
	6	Pt Lwa							10,3 59	8,8 56	7,2 54	6,0 51	5,1 49	4,6 48	4,2 47	3,9 47	
	8	Pt Lwa							10,2 60	8,9 58	7,9 56	7,0 55	6,2 53	5,7 52	5,3 52	5,0 52	
	10	Pt Lwa											8,1 60	7,5 60	7,1 59	6,8 59	
		Vs Al						4,1 10,2	3,7 9,6	3,3 9,1	2,9 8,5	2,6 7,8	2,3 7,3	2,0 6,9	1,7 6,5	1,5 6,5	
	3	Pt Lwa						10,3 58	8,2 54	6,6 50	5,1 47	3,8 43	3,0 41	2,5 39	2,1 37	1,8 36	
	4	Pt Lwa						11,1 59	8,9 55	7,3 52	5,8 49	4,5 46	3,7 44	3,2 42	2,8 41	2,5 41	
	5	Pt Lwa						11,8 60	9,6 57	8,0 54	6,5 51	5,2 48	4,4 46	3,9 45	3,5 44	3,2 44	
	6	Pt Lwa							10,3 59	8,8 56	7,2 54	6,0 51	5,1 49	4,6 48	4,2 47	3,9 47	
1400 389	8	Pt Lwa							10,2 60	8,9 58	7,9 56	7,0 55	6,2 53	5,7 52	5,3 52	5,0 52	
	10	Pt Lwa											8,1 60	7,5 60	7,1 59	6,8 59	
		Vs Al						4,1 10,2	3,7 9,6	3,3 9,1	2,9 8,5	2,6 7,8	2,3 7,3	2,0 6,9	1,7 6,5	1,5 6,5	
	3	Pt Lwa						10,3 58	8,2 54	6,6 50	5,1 47	3,8 43	3,0 41	2,5 39	2,1 37	1,8 36	
	4	Pt Lwa						11,1 59	8,9 55	7,3 52	5,8 49	4,5 46	3,7 44	3,2 42	2,8 41	2,5 41	
	5	Pt Lwa						11,8 60	9,6 57	8,0 54	6,5 51	5,2 48	4,4 46	3,9 45	3,5 44	3,2 44	
	6	Pt Lwa							10,3 59	8,8 56	7,2 54	6,0 51	5,1 49	4,6 48	4,2 47	3,9 47	
	8	Pt Lwa							10,2 60	8,9 58	7,9 56	7,0 55	6,2 53	5,7 52	5,3 52	5,0 52	
	10	Pt Lwa											8,1 60	7,5 60	7,1 59	6,8 59	
		Vs Al						4,1 10,2	3,7 9,6	3,3 9,1	2,9 8,5	2,6 7,8	2,3 7,3	2,0 6,9	1,7 6,5	1,5 6,5	
1600 444	3	Pt Lwa						10,3 58	8,2 54	6,6 50	5,1 47	3,8 43	3,0 41	2,5 39	2,1 37	1,8 36	
	4	Pt Lwa						11,1 59	8,9 55	7,3 52	5,8 49	4,5 46	3,7 44	3,2 42	2,8 41	2,5 41	
	5	Pt Lwa						11,8 60	9,6 57	8,0 54	6,5 51	5,2 48	4,4 46	3,9 45	3,5 44	3,2 44	
	6	Pt Lwa							10,3 59	8,8 56	7,2 54	6,0 51	5,1 49	4,6 48	4,2 47	3,9 47	
	8	Pt Lwa							10,2 60	8,9 58	7,9 56	7,0 55	6,2 53	5,7 52	5,3 52	5,0 52	
	10	Pt Lwa											8,1 60	7,5 60	7,1 59	6,8 59	
		Vs Al						4,1 10,2	3,7 9,6	3,3 9,1	2,9 8,5	2,6 7,8	2,3 7,3	2,0 6,9	1,7 6,5	1,5 6,5	
	3	Pt Lwa						10,3 58	8,2 54	6,6 50	5,1 47	3,8 43	3,0 41	2,5 39	2,1 37	1,8 36	
	4	Pt Lwa						11,1 59	8,9 55	7,3 52	5,8 49	4,5 46	3,7 44	3,2 42	2,8 41	2,5 41	
	5	Pt Lwa						11,8 60	9,6 57	8,0 54	6,5 51	5,2 48	4,4 46	3,9 45	3,5 44	3,2 44	
	6	Pt Lwa							10,3 59	8,8 56	7,2 54	6,0 51	5,1 49	4,6 48	4,2 47	3,9 47	
	8	Pt Lwa							10,2 60	8,9 58	7,9 56	7,0 55	6,2 53	5,7 52	5,3 52	5,0 52	
	10	Pt Lwa											8,1 60	7,5 60	7,1 59	6,8 59	

Para seleccionar rejillas de los Tipos 100 y 110 sin regulación, consultar la tabla de selección de las Rejillas Serie 300.

dB (A)

< 20

20 a 30

31 a 40

41 a 50

> 50

Vs = Velocidad de salida en m/s. referida a la superficie frontal.(m/s).
Vc = Velocidad en conducto.(m/s).
Pt = Pérdida de carga total en m/m. c.a.
Lwa = Nivel potencia sonora en dB(A).
Al = Alcance en m.l. para velocidad final 0.5m/s. sin efecto techo.
f = Factor de inducción (ver pág.42).

Caudal de aire	ALTURA	LONGITUD													
	225	500		600	700	800	900	1000							
	125	900	1000												
	75														

m³/h. L/s.	Vc m/s.	f			1,2	1,0	0,9	0,8	0,7						
1800 500		Vs Al			4,2 12,2	3,5 11,3	3,1 10,5	2,7 9,9	2,5 9,4						
	3	Pt Lwa			10,3 59	7,6 54	5,8 50	4,6 47	3,8 45						
	4	Pt Lwa			11,1 60	8,3 56	6,5 52	5,3 49	4,5 47						
	5	Pt Lwa				9,0 57	7,2 54	6,1 52	5,2 50						
	6	Pt Lwa				9,7 59	8,0 56	6,8 54	6,0 53						
	8	Pt Lwa						8,2 59	7,4 58						
	10	Pt Lwa													
		Vs Al				3,9 12,5	3,4 11,7	3,0 11,0	2,7 10,4						
	3	Pt Lwa				9,3 58	7,1 53	5,7 50	4,6 47						
	4	Pt Lwa				10,0 59	7,8 55	6,4 52	5,3 50						
2000 556	5	Pt Lwa					8,5 57	7,1 54	6,0 52						
	6	Pt Lwa					9,3 59	7,8 56	6,8 55						
	8	Pt Lwa							8,2 59						
	10	Pt Lwa													
		Vs Al					3,8 13,1	3,4 12,3	3,1 11,7						
	3	Pt Lwa					8,9 57	7,0 54	5,7 51						
	4	Pt Lwa					9,6 59	7,7 55	6,4 53						
	5	Pt Lwa					10,3 60	8,5 57	7,1 55						
	6	Pt Lwa						9,2 59	7,9 57						
	8	Pt Lwa													
2240 622	10	Pt Lwa													
		Vs Al						3,8 13,7	3,4 13,0						
	3	Pt Lwa						8,7 57	7,1 54						
	4	Pt Lwa						9,4 59	7,8 56						
	5	Pt Lwa						10,7 56	8,5 58						
	6	Pt Lwa							9,2 60						
	8	Pt Lwa													
	10	Pt Lwa													
		Vs Al							3,8 14,6						
	3	Pt Lwa							8,8 58						
2500 694	4	Pt Lwa							9,5 60						
	5	Pt Lwa													
	6	Pt Lwa													
	8	Pt Lwa													
	10	Pt Lwa													
		Vs Al							3,8 14,6						
	3	Pt Lwa							8,8 58						
	4	Pt Lwa							9,5 60						
	5	Pt Lwa													
	6	Pt Lwa													
2800 778	8	Pt Lwa													
	10	Pt Lwa													
		Vs Al							3,8 14,6						
	3	Pt Lwa							8,8 58						
	4	Pt Lwa							9,5 60						
	5	Pt Lwa													
	6	Pt Lwa													
	8	Pt Lwa													
	10	Pt Lwa													
		Vs Al							3,8 14,6						

Para seleccionar rejillas de los Tipos 100 y 110 sin regulación, consultar la tabla de selección de las Rejillas Serie 300.

dB (A)

< 20

20 a 30

31 a 40

41 a 50

> 50

Vs = Velocidad de salida en m/s. referida a la superficie frontal.(m/s).
Vc = Velocidad en conducto.(m/s).
Pt = Pérdida de carga total en m/m. c.a.
Lwa = Nivel potencia sonora en dB(A).
Al = Alcance en m.l. para velocidad final 0.5m/s. sin efecto techo.
f = Factor de inducción (ver pág.42).

PARA REJILLAS SIN REGULACION CONSULTAR TABLA DE SELECCION DE REJILLAS SERIE 300 Pág-12 y 13

CORRECCION SEGUN POSICION DE LA REGULACION		
Regulación Abierta	Velocidad de salida.	Equivalencia con Vel. Salida de la Tabla
50 %	2 m/s.	3 m/s.
	3 m/s.	4,5 m/s.
25 %	1,5 m/s.	4,5 m/s.

Tipos 200 - 205 204 - 207



Características Generales

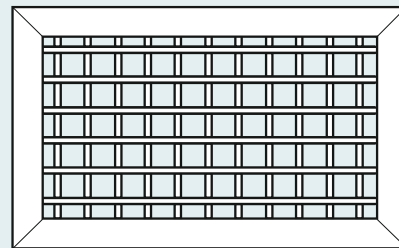


Al

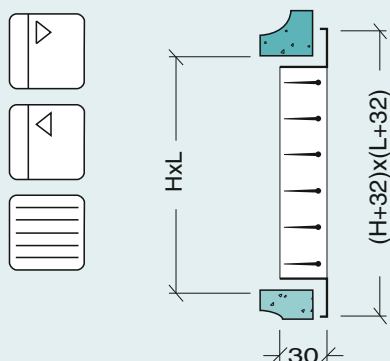
An

P

Tipos 210 - 215 214 - 217



Tipo 200

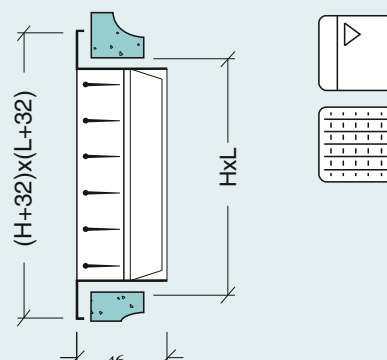


Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

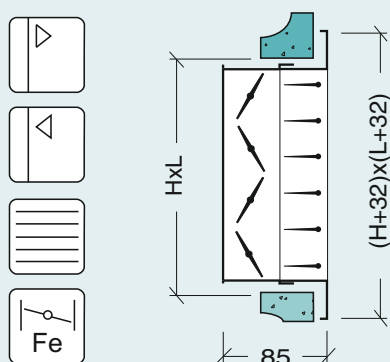
L	200	250	300	350
	400	450	500	600
	700	800	900	1000
H	100	150	200	250
	300	350	400	500

Combinable cualquier LxH

Tipo 210



Tipo 205



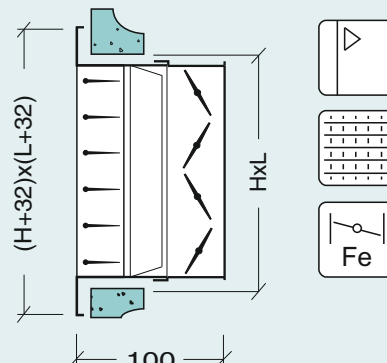
Denominación

TIPO	FIJACION	LxH	MARCO DE MONTAJE	ACABADO
200 204 205 207	T Taladro para Tornillo	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto	MMA	Aluminio
210 214 215 217	F Fijación Oculta			Lacadas Blanco
	C Clip			Otro Color (RAL)

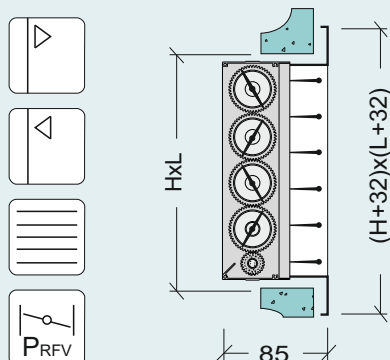
Ejemplo de Pedido:

215	C	400x200	MMA	Aluminio
-----	---	---------	-----	----------

Tipo 215



Tipo 204 - 207



Rejillas con regulación de PVC

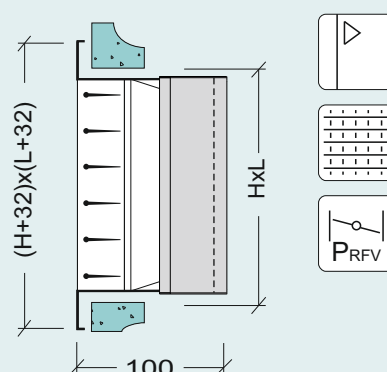
TIPO 204-207-214-217

Regulación TIPO 004:
Lamas perpendiculares a la
dimensión L .

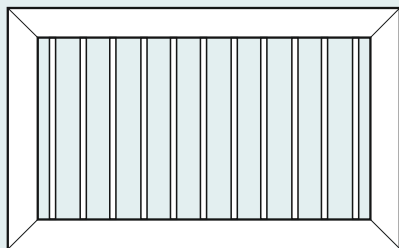
Regulación TIPO 007:
Lamas paralelas a la dimensión L .

La regulación TIPO 007 no admite
fijación oculta F .

Tipo 214 - 217



Tipos 300 - 305 304 - 307



Características Generales

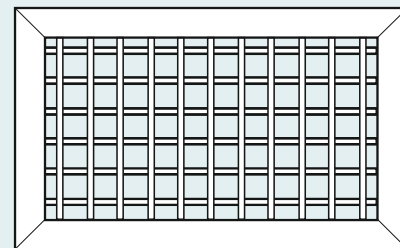


Al

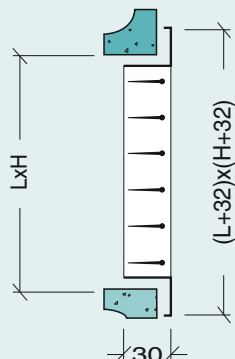
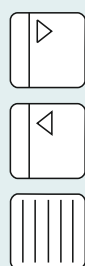
An

P

Tipos 310 - 315 314 - 317



Tipo 300

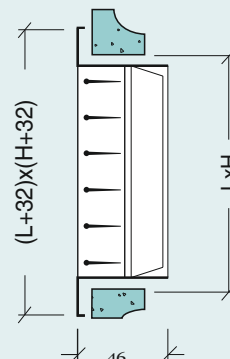


Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

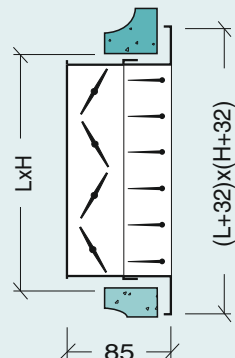
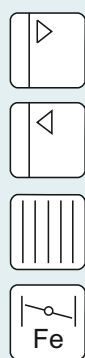
L	200	250	300	350
	400	450	500	600
	700	800	900	1000
H	100	150	200	250
	300	350	400	500

Combinable cualquier LxH

Tipo 310



Tipo 305



Denominación

TIPO	FIJACION	LxH	MARCO DE MONTAJE	ACABADO			
300	T Taladro para Tornillo	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto	MMA	Aluminio			
304							
305							
307	F Fijación Oculta						
310							
314	C Clip						
315							
317							

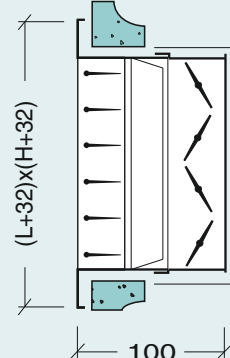
Ejemplo de Pedido:

315	C	400x200	MMA	Aluminio
-----	---	---------	-----	----------

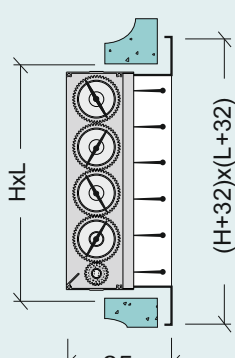
Ejemplo de Pedido:

315	C	400x200	MMA	Aluminio
-----	---	---------	-----	----------

Tipo 315



Tipo 304 - 307



Rejillas con regulación de PVC

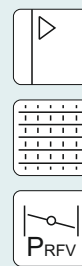
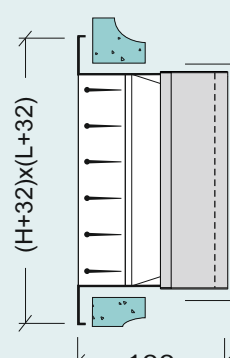
TIPO 304-307-314-317

Regulación TIPO 004:
Lamas perpendiculares a la
dimensión L.

Regulación TIPO 007:
Lamas paralelas a la dimensión L

La regulación TIPO 007 no admite
fijación oculta .F

Tipo 314 - 317



ALTURA	LONGITUDES															
500																
400															400	450
350													350	400	450	500
300											300	350	400	450	500	600
250								250		300	350	400	500	600	700	800
200					200		250	300	350	400	450	500	600	700	800	900
150			200		250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	
100	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000				

m³/h L/s	f	8	6.5	5.5	4.7	4	3.4	3	2.6	2.3	2	1.8	1.6	1.4	1.2	1	0.9
125 34.7	Vs Pt LWA AI	2.3 0.5 8 3.1	1.8 0.3 2 2.7														
140 38.9	Vs Pt LWA AI	2.6 0.6 11 3.5	2.0 0.4 5 3.1														
160 44.4	Vs Pt LWA AI	3.0 0.8 14 4.0	2.3 0.5 9 3.5	1.9 0.3 5 3.2													
180 50.0	Vs Pt LWA AI	3.4 1.0 18 4.5	2.6 0.6 12 3.9	2.2 0.4 9 3.6	1.8 0.3 5 3.3												
200 55.5	Vs Pt LWA AI	3.7 1.2 20 4.9	2.9 0.7 15 4.4	2.4 0.5 11 4.0	2.0 0.4 7 3.4	1.8 0.3 4 3.4											
225 62.5	Vs Pt LWA AI	4.2 1.6 23 5.5	3.3 0.9 18 4.9	2.7 0.7 14 4.5	2.3 0.5 10 4.1	2.0 0.4 7 3.9	1.8 0.3 5 3.7										
250 69.4	Vs Pt LWA AI	4.7 1.9 26 6.2	3.7 1.2 21 5.5	3.0 0.9 17 5.1	2.6 0.6 13 4.6	2.2 0.4 10 4.3	2.0 0.4 8 4.1	1.8 0.3 5 3.9									
280 77.8	Vs Pt LWA AI	5.2 2.4 29 6.9	4.1 1.5 24 6.1	3.4 1.1 20 5.7	2.9 0.8 16 5.2	2.5 0.6 13 4.8	2.2 0.5 11 4.6	2.0 0.4 8 4.3									
315 87.5	Vs Pt LWA AI	5.9 3.1 32 7.8	4.6 1.9 27 6.9	3.8 1.4 23 6.4	3.2 1.0 19 5.8	2.8 0.7 16 5.4	2.5 0.6 14 5.2	2.2 0.5 11 4.9	1.8 0.3 7 4.4								
355 98.6	Vs Pt LWA AI		5.2 2.4 30 7.7	4.3 1.7 27 7.2	3.6 1.2 23 6.6	3.1 0.9 19 6.1	2.8 0.7 17 5.8	2.5 0.6 15 5.5	2.1 0.4 11 5.0	1.8 0.3 7 4.6							
400 111	Vs Pt LWA AI		5.8 3.0 33 8.7	4.8 2.2 30 8.1	4.1 1.6 26 7.4	3.5 1.1 23 6.9	3.1 0.9 20 6.5	2.8 0.7 18 6.2	2.3 0.5 14 5.6	2.0 0.4 10 5.2	1.7 0.3 8 4.9						
450 125	Vs Pt LWA AI			5.4 2.8 33 9.1	4.6 2.0 29 8.3	4.0 1.5 26 7.7	3.5 1.2 23 7.4	3.2 0.9 21 6.9	2.6 0.7 17 6.4	2.2 0.5 14 5.9	1.9 0.4 11 5.5	1.7 0.3 8 5.2					
500 139	Vs Pt LWA AI			6.0 3.5 36 10.1	5.1 2.4 32 9.3	4.4 1.8 28 8.6	3.9 1.5 26 8.2	3.5 1.2 24 7.7	2.9 0.8 20 7.1	2.5 0.6 16 6.5	2.2 0.5 13 6.1	1.9 0.4 11 5.8	1.7 0.3 9 5.5				
560 155	Vs Pt LWA AI				5.7 3.1 35 10.4	5.0 2.3 31 9.6	4.4 1.8 29 9.2	3.9 1.5 27 8.6	3.3 1.0 23 7.9	2.8 0.8 19 7.3	2.4 0.6 16 6.9	2.2 0.5 14 6.5	1.9 0.4 12 6.2				
630 175	Vs Pt LWA AI				6.6 3.9 38 11.7	5.0 2.9 35 10.8	4.9 2.4 32 10.3	4.4 1.9 30 9.7	3.7 1.3 26 8.9	3.1 1.0 22 8.2	2.7 0.7 20 7.7	2.4 0.6 17 7.3	2.2 0.5 15 6.9				
710 197	Vs Pt LWA AI					6.3 3.7 38 12.2	5.6 3.0 36 11.6	5.0 2.4 32 11.0	4.1 1.7 29 10.0	3.5 1.2 26 9.3	3.1 0.9 23 8.7	2.7 0.7 20 8.2	2.4 0.6 18 7.8	1.9 0.4 14 7.1			
800 222	Vs Pt LWA AI						6.3 3.8 39 13.1	5.6 3.0 36 12.3	4.7 2.1 32 11.3	4.0 1.6 29 10.5	3.5 1.2 26 9.8	3.1 0.9 23 9.3	2.8 0.8 21 8.8	2.1 0.5 17 8.0	1.8 0.4 14 7.5		
900 250	Vs Pt LWA AI							6.3 3.8 39 13.9	5.2 2.7 35 12.7	4.5 1.5 32 11.8	3.9 1.2 29 11.0	3.5 1.0 26 10.4	3.7 1.0 24 9.9	2.4 0.7 20 9.0	2.0 0.5 17 8.5	1.8 0.4 14 7.8	
1000 278	Vs Pt LWA AI								5.7 2.9 38 13.9	5.0 2.4 35 13.1	4.3 1.9 32 12.3	3.8 1.5 29 11.6	3.4 1.2 27 11.0	2.6 0.8 23 10.0	2.2 0.6 20 9.4	2.0 0.5 17 8.7	1.7 0.4 14 8.2
1120 311	Vs Pt LWA AI								6.3 3.7 41 15.7	5.6 3.1 38 14.7	4.9 2.3 35 13.7	4.3 1.9 32 13.0	3.9 1.5 30 12.3	2.9 1.0 26 11.2	2.5 0.8 23 10.5	2.2 0.6 20 9.8	1.9 0.5 17 9.1

ALTURA	LONGITUDES															
500											500	600	700	800	900	1000
400							400	450	500	600	700	800	900	1000		
350					350	400	450	500	600	700	800	900	1000			
300			300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000				
250		300	350	400	500		600	700	800	1000						
200	350	400	450	500	600	700	800	900	1000							
150	450	500	600	700	800	900	1000									
100	700	800	900	1000												

m³/h L/s	f	2.3	2	1.8	1.6	1.4	1.2	1	0.9	0.8	0.6	0.5	0.5	0.4	0.4	0.3	0.3
1250 347	Vs Pt LWA AI	6.2 3.8 41 16.4	5.4 2.9 38 15.3	4.8 2.3 35 14.5	4.3 1.9 33 13.7	3.3 1.3 29 12.5	2.8 1.0 26 11.8	2.4 0.7 23 10.9	2.2 0.6 20 10.2								
1400 389	Vs Pt LWA AI		6.1 3.7 41 17.2	5.4 2.9 38 16.2	4.8 2.4 36 15.4	3.7 1.6 32 14.0	3.1 1.3 29 13.2	2.7 0.9 26 12.2	2.4 0.7 23 11.4	2.2 0.6 20 10.8	1.7 0.4 16 9.8						
1600 444	Vs Pt LWA AI			6.1 3.8 42 18.5	5.5 3.1 39 17.6	4.2 2.1 35 16.0	3.6 1.6 33 15.0	3.1 1.2 29 13.9	2.8 0.9 26 13.0	2.5 0.8 24 12.4	2.0 0.5 19 11.2	1.7 0.4 16 10.5					
1800 500	Vs Pt LWA AI				6.2 3.9 43 19.8	4.7 2.7 38 18.0	4.0 2.1 36 16.9	3.5 1.5 32 15.7	3.1 1.2 29 14.7	2.8 1.0 27 13.9	2.2 0.6 23 12.6	1.9 0.5 20 11.8					
2000 556	Vs Pt LWA AI					5.2 3.3 41 20.0	4.5 2.6 38 18.8	3.9 1.9 35 17.4	3.5 1.5 32 16.3	3.1 1.2 30 15.5	2.5 0.8 25 14.0	2.1 0.6 22 13.1	1.9 0.5 20 12.3				
2240 622	Vs Pt LWA AI					5.9 4.2 44 22.4	5.0 3.3 41 21.1	4.4 2.4 38 19.5	3.9 1.8 35 18.3	3.5 1.5 33 17.3	2.8 1.0 28 15.7	2.4 0.8 25 14.7	2.1 0.6 23 13.8	1.8 0.5 20 13.1			
2500 694	Vs Pt LWA AI						5.6 4.1 44 23.5	4.9 3.0 41 21.8	4.3 2.3 38 20.4	3.9 1.9 36 19.4	3.1 1.2 31 17.5	2.7 0.9 28 16.4	2.3 0.7 26 15.4	2.1 0.6 23 14.6	1.9 0.5 20 13.7		
2800 778	Vs Pt LWA AI						6.3 5.1 47 26.3	5.5 3.8 44 24.4	4.8 2.9 41 22.8	4.4 2.3 39 21.7	3.5 1.6 34 19.6	3.0 1.2 31 18.3	2.6 0.9 29 17.3	2.3 0.8 26 16.4	2.1 0.6 23 15.3	1.8 0.5 21 14.4	
3150 875	Vs Pt LWA AI							6.1 4.8 47 27.4	5.5 3.6 44 25.7	4.9 3.0 42 24.4	3.9 2.0 31 22.0	3.4 1.5 34 20.6	2.9 1.2 32 19.4	2.6 1.0 29 18.4	2.3 0.7 27 17.2	2.1 0.6 24 16.3	1.8 0.5 22 15.4
3550 986	Vs Pt LWA AI								6.1 4.6 47 28.9	5.5 3.8 45 27.5	4.4 2.5 41 24.8	3.8 1.9 38 23.2	3.3 1.5 35 21.9	2.9 1.2 33 20.8	2.6 0.9 30 19.4	2.3 0.7 27 18.3	2.1 0.6 25 17.4
4000 1111	Vs Pt LWA AI									6.2 4.8 48 31.0	5.0 3.2 44 28.0	4.3 2.4 41 26.2	3.7 1.9 38 24.7	3.3 1.6 36 23.4	3.0 1.2 33 21.9	2.6 0.9 30 20.6	2.3 0.8 28 19.6
4500 1250	Vs Pt LWA AI										5.6 4.0 47 31.5	4.8 3.1 44 29.5	4.2 2.4 41 27.8	3.7 2.0 39 26.4	3.3 1.5 36 24.6	2.9 1.2 33 23.2	2.6 1.0 31 22.1
5000 1389	Vs Pt LWA AI										6.2 5.0 50 35.0	5.3 3.8 47 32.7	4.6 3.0 44 30.9	4.1 2.4 42 29.3	3.7 1.9 39 27.4	3.3 1.5 36 25.8	2.9 1.2 34 24.5
5600 1555	Vs Pt LWA AI										6.0 4.8 50 36.7	5.2 3.8 47 34.6	4.6 3.1 45 32.8	4.1 2.3 42 30.7	3.7 1.8 39 28.9	3.3 1.5 37 27.4	
6300 1750	Vs Pt LWA AI											5.9 4.8 50 38.9	5.2 3.9 48 36.9	4.7 3.2 45 34.5	4.1 2.3 42 32.5	3.7 1.9 40 30.9	
7100 1972	Vs Pt LWA AI												5.9 5.0 51 41.6	5.3 3.8 48 38.9	4.6 3.0 45 36.6	4.2 2.4 43 34.8	

Vs = Velocidad de salida en m/s. referida a la superficie total.
 Pt = Pérdida de carga total en m/m. c.a.
 LWA = Nivel potencia sonora en dB(A).
 AI = Alcance en m.l. Para velocidad final 0.5m/s.con efecto techo(sin efecto techo x 0.75).
 f = Factor de inducción (ver pág.42).

CORRECCIONES SEGUN LA POSICION DE LA REGULACION

	SIN REGULACION	REGULACION ABIERTA		
		100%	50%	25%
Pt= Valor tabla	x0.5	x1	x2.5	x5
LWA= Valor tabla	-3	-	+7	+14

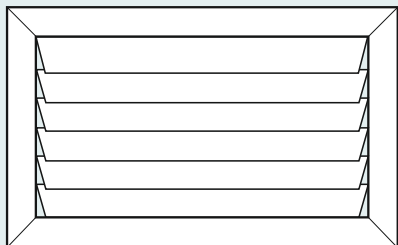
CORRECCION DEL ALCANCE SEGUN LA POSICION DE LAS LAMAS

Angulo de lamass	0°/0°	22°/0°	22°/22°	45°/0°	45°/45°
Valor tabla	x1	x0.8	x0.6	x0.5	x0.4

VALOR DEL ALCANCE SEGUN VELOCIDAD FINAL CONSIDERADA

Velocidad final	1	0.75	0.5	0.3	0.2
Valor tabla	x0.5	x0.7	x1	x1.6	x2

Tipos 410 - 415 414 - 417



Características Generales

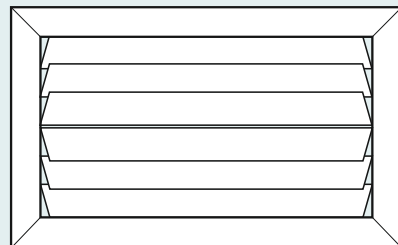


Al

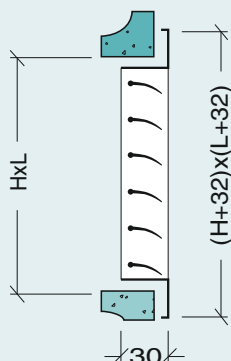
An

P

Tipos 420 - 425 424 - 427



Tipo 410

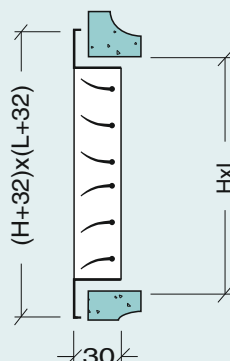


Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

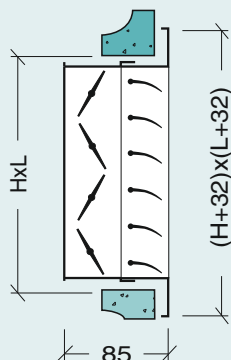
L	200	250	300	350
	400	450	500	600
	700	800	900	1000
H	100	150	200	250
	300	350	400	500

Combinable cualquier LxH
Para tipos 420 y 425 L max.=600

Tipo 420



Tipo 415



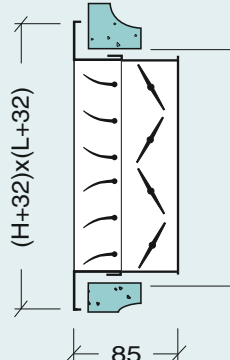
Denominación

TIPO	FIJACION	LxH	MARCO DE MONTAJE	ACABADO
410	T Taladro para Tornillo	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto	MMA	Aluminio
414				
415				
417	F Fijación Oculta			Otro Color (RAL)
420				
424				
425	C Clip			
427				

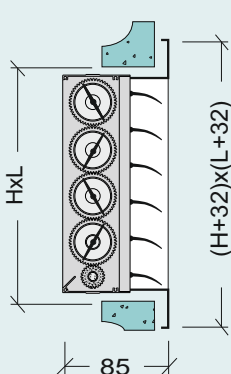
Ejemplo de Pedido:

420	C	400x200	MMA	Aluminio
-----	---	---------	-----	----------

Tipo 425



Tipo 414 - 417



Rejillas con regulación de PVC

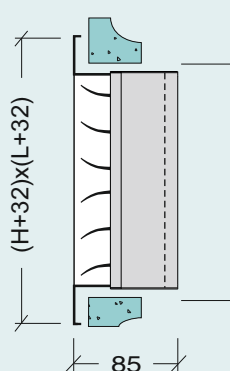
TIPO 414-417-424-427

Regulación TIPO 004:
Lamas perpendiculares a la
dimensión L.

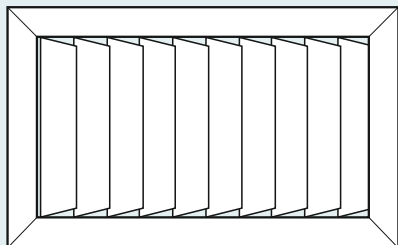
Regulación TIPO 007:
Lamas paralelas a la dimensión L.

La regulación TIPO 007 no admite
fijación oculta F.

Tipo 424 - 427



Tipos 510 - 515 514 - 517



Características Generales

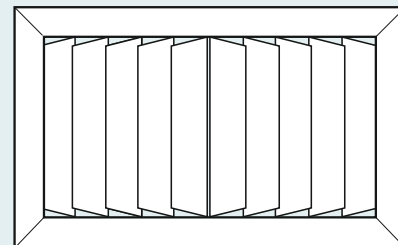


Al

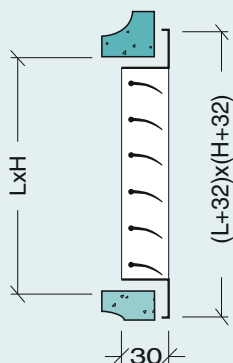
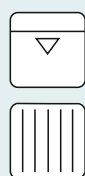
An

P

Tipos 520 - 525 524 - 527



Tipo 510

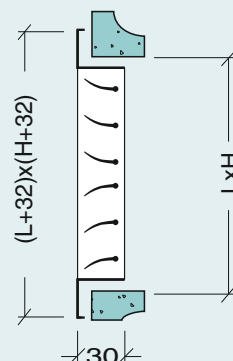


Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

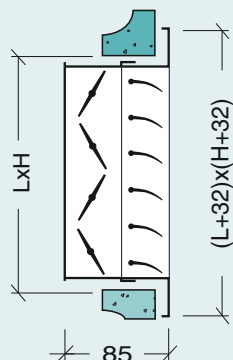
L	200	250	300	350
	400	450	500	
H	100	150	200	250
	300	350	400	500

Combinable cualquier LxH

Tipo 520



Tipo 515



Denominación

TIPO	FIJACION	LxH	MARCO DE MONTAJE	ACABADO
510	T Taladro para Tornillo	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto	MMA	Aluminio
514				Lacadas Blanco
515				
517				
520	F Fijación Oculta			Otro Color (RAL)
524	C Clip			
525				
527				

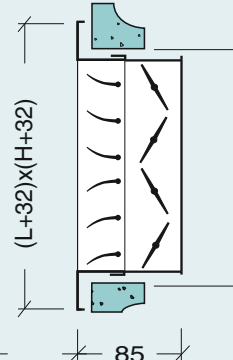
Ejemplo de Pedido:

520	C	400x200	MMA	Aluminio
-----	---	---------	-----	----------

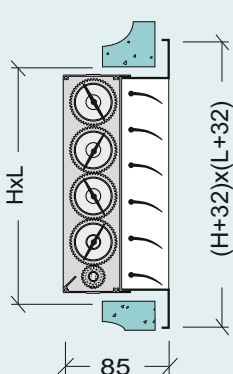
Ejemplo de Pedido:

520	C	400x200	MMA	Aluminio
-----	---	---------	-----	----------

Tipo 525



Tipo 514 - 517



Rejillas con regulación de PVC

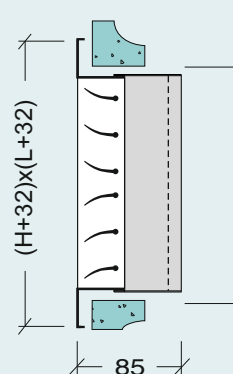
TIPO 514-517-524-527

Regulación TIPO 004:
Lamas perpendiculares a la
dimensión L.

Regulación TIPO 007:
Lamas paralelas a la dimensión L

La regulación TIPO 007 no admite
fijación oculta F.

Tipo 524 - 527



ALTURA	LONGITUDES															
500																
400															400	450
350													350	400	450	500
300											300	350	400	500	500	600
250								250		300	350	400	500	600	700	800
200					200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
150			200		250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	
100	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000				

m³/h L/s	f	8	6.5	5.5	4.7	4	3.4	3	2.6	2.3	2	1.8	1.6	1.4	1.2	1	0.9
125 34.7	Vs Pt LWA AI	2.3 0.6 9 2.8	1.8 0.3 3 2.5														
140 38.9	Vs Pt LWA AI	2.6 0.7 12 3.1	2.0 0.4 6 2.7														
160 44.4	Vs Pt LWA AI	3.0 0.9 15 3.6	2.3 0.6 10 3.1	1.9 0.4 6 2.9													
180 50.0	Vs Pt LWA AI	3.4 1.2 19 4.0	2.6 0.7 13 3.5	2.2 0.5 10 3.3	1.8 0.4 6 3.0												
200 55.5	Vs Pt LWA AI	3.7 1.5 21 4.5	2.9 0.9 16 2.9	2.4 0.6 12 3.6	2.0 0.5 8 3.3	1.8 0.3 5 3.1											
225 62.5	Vs Pt LWA AI	4.2 1.8 24 5.0	3.3 1.1 19 4.4	2.7 0.8 15 4.1	2.3 0.6 11 3.7	2.0 0.4 8 3.5	1.8 0.3 6 3.3										
250 69.4	Vs Pt LWA AI	4.7 2.3 27 5.6	3.7 1.4 22 4.9	3.0 1.0 18 4.5	2.6 0.7 14 4.2	2.2 0.5 11 3.9	2.0 0.4 9 3.7	1.8 0.3 6 3.5									
280 77.8	Vs Pt LWA AI	5.2 2.9 30 6.2	4.1 1.7 25 5.5	3.4 1.3 21 5.1	2.9 0.9 17 4.7	2.5 0.7 14 4.3	2.2 0.5 12 4.1	2.0 0.4 9 3.9									
315 87.5	Vs Pt LWA AI	5.9 3.6 33 7.0	4.6 2.2 28 6.2	3.8 1.6 24 5.7	3.2 1.1 20 5.2	2.8 0.8 17 4.9	2.5 0.7 15 4.6	2.2 0.5 12 4.4	1.8 0.4 8 4.0								
355 98.6	Vs Pt LWA AI		5.2 2.8 31 7.0	4.3 2.0 28 6.5	3.6 1.4 24 5.9	3.1 1.1 20 5.5	2.8 0.9 18 5.2	2.5 0.7 16 4.9	2.1 0.5 12 4.5	1.8 0.4 8 4.2							
400 111	Vs Pt LWA AI		5.8 3.6 34 7.9	4.8 2.6 31 7.3	4.1 1.8 27 6.7	3.5 1.4 24 6.2	3.1 1.1 21 5.9	2.8 0.9 19 5.6	2.3 0.6 15 5.1	2.0 0.5 11 4.7	1.7 0.3 9 4.4						
450 125	Vs Pt LWA AI			5.4 3.3 34 8.2	4.6 2.3 30 7.5	4.0 1.7 27 7.0	3.5 1.4 24 6.6	3.2 1.1 22 6.2	2.6 0.8 18 5.7	2.2 0.6 15 5.3	1.9 0.4 12 5.0	1.7 0.3 9 4.7					
500 139	Vs Pt LWA AI			6.0 4.1 37 9.1	5.1 2.9 33 8.3	4.4 2.1 29 7.7	3.9 1.7 27 7.4	3.5 1.4 25 6.9	2.9 1.0 21 6.4	2.5 0.7 17 5.9	2.2 0.5 14 5.5	1.9 0.4 12 5.2	1.7 0.3 10 4.9				
560 155	Vs Pt LWA AI				5.7 3.6 36 9.3	5.0 2.7 32 8.7	4.4 2.2 30 8.2	3.9 1.7 28 7.8	3.3 1.2 24 7.1	2.8 0.9 20 6.6	2.4 0.7 17 6.2	2.2 0.5 15 5.8	1.9 0.4 13 5.5				
630 175	Vs Pt LWA AI				6.4 4.6 39 10.5	5.6 3.4 36 9.7	4.9 2.8 33 9.3	4.4 2.2 31 8.7	3.7 1.5 27 8.0	3.1 1.1 23 7.4	2.7 0.9 21 7.0	2.4 0.7 18 6.6	2.2 0.6 16 6.2				
710 197	Vs Pt LWA AI					6.3 4.3 39 11.0	5.6 3.5 37 10.5	5.0 2.8 34 9.9	4.1 1.9 30 9.0	3.5 1.4 27 8.4	3.1 1.1 24 7.8	2.7 0.9 21 7.4	2.4 0.7 19 7.0	1.9 0.5 15 6.4			
800 222	Vs Pt LWA AI						6.3 4.5 40 11.8	5.6 3.6 37 11.1	4.7 2.5 33 10.2	4.0 1.8 30 9.4	3.5 1.4 27 8.8	3.1 1.1 24 8.3	2.8 0.9 22 7.9	2.1 0.6 18 7.2	1.8 0.5 15 6.8		
900 250	Vs Pt LWA AI							6.3 4.5 40 12.5	5.2 3.2 36 11.4	4.5 2.3 33 10.6	3.9 1.8 30 9.9	3.5 1.4 27 9.4	3.1 1.1 25 8.9	2.4 0.8 21 8.1	2.0 0.6 18 7.6	1.8 0.4 15 7.1	
1000 278	Vs Pt LWA AI								5.7 3.7 39 12.6	5.0 2.9 36 11.8	4.3 2.2 33 11.0	3.8 1.7 30 10.4	3.4 1.4 28 9.9	2.6 1.0 24 9.0	2.2 0.8 21 8.5	2.0 0.6 18 7.8	1.7 0.4 15 7.3
1120 311	Vs Pt LWA AI								6.3 4.6 42 14.0	5.6 3.6 39 13.2	4.9 2.8 36 12.4	4.3 1.8 33 11.7	3.9 1.2 31 11.1	2.9 1.2 27 10.1	2.5 0.9 24 9.5	2.2 0.7 21 8.8	1.9 0.5 18 8.2

ALTURA	LONGITUDES															
500											500	600	700	800	900	1000
400							400	450	500	600	700	800	900	1000		
350					350	400	450	500	600	700	800	900	1000			
300			300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000				
250		300	350	400	500		600	700	800	1000						
200	350	400	450	500	600	700	800	900	1000							
150	450	500	600	700	800	900	1000									
100	700	200	900	1000												

m³/h L/s	f	2.3	2	1.8	1.6	1.4	1.2	1	0.9	0.8	0.6	0.5	0.5	0.4	0.4	0.3	0.3	
1250 347	Vs Pt LWA AI	6.2 4.5 42 14.7	5.4 3.5 39 13.8	4.8 2.7 36 13.0	4.3 2.2 34 12.4	3.3 1.5 30 11.2	2.8 1.2 27 10.6	2.4 0.9 24 9.8	2.2 0.7 21 9.2	1.9 0.5 18 8.7								
1400 389	Vs Pt LWA AI		6.1 4.4 42 15.5	5.4 3.4 39 14.6	4.8 2.8 37 13.8	3.7 1.9 33 12.6	3.1 1.5 30 11.8	2.7 1.1 27 11.0	2.4 0.8 24 10.3	2.2 0.7 21 9.8	1.7 0.5 17 8.8							
1600 444	Vs Pt LWA AI			6.1 4.5 43 16.7	5.5 3.7 40 15.8	4.2 2.5 36 14.4	3.6 1.9 34 13.5	3.1 1.4 30 12.5	2.8 1.1 27 11.7	2.5 0.9 25 11.1	2.0 0.6 20 10.1	1.7 0.5 17 9.4						
1800 500	Vs Pt LWA AI				6.2 4.6 44 17.8	4.7 3.2 39 16.2	4.0 2.5 37 15.2	3.5 1.8 33 14.1	3.1 1.4 30 13.2	2.8 1.1 28 12.5	2.2 0.7 24 11.3	1.9 0.6 21 10.6						
2000 556	Vs Pt LWA AI					5.2 3.9 42 18.0	4.5 3.1 39 16.9	3.9 2.2 36 15.7	3.5 1.7 33 14.7	3.1 1.4 31 13.9	2.5 0.9 26 11.6	2.1 0.7 23 11.1	1.9 0.6 21 11.1					
2240 622	Vs Pt LWA AI					5.9 4.9 45 20.1	5.0 3.8 42 19.0	4.4 2.8 39 17.6	3.9 2.2 36 16.4	3.5 1.8 34 15.6	2.8 1.2 29 14.1	2.4 0.9 26 13.2	2.1 0.7 24 12.4	1.8 0.6 21 11.8				
2500 694	Vs Pt LWA AI						5.6 4.8 45 21.2	4.9 3.5 42 19.6	4.3 2.7 39 18.3	3.9 2.2 37 17.4	3.1 1.5 32 15.7	2.7 1.1 29 14.7	2.3 0.9 27 13.9	2.1 0.7 24 13.2	1.9 0.5 21 12.3			
2800 778	Vs Pt LWA AI						6.3 6.0 48 23.7	5.5 4.4 45 21.9	4.8 3.4 42 20.5	4.4 2.8 40 19.5	3.5 1.8 35 17.6	3.0 1.4 32 16.5	2.6 1.1 30 15.6	2.3 0.9 27 14.8	2.1 0.7 24 13.8	1.8 0.5 22 13.0		
3150 875	Vs Pt LWA AI							6.1 5.6 48 24.1	5.5 4.3 45 23.1	4.9 3.5 43 22.0	3.9 2.3 38 19.8	3.4 1.8 35 18.6	2.9 1.4 33 17.5	2.6 1.1 30 16.6	2.3 0.9 28 15.5	2.1 0.7 25 14.6	1.8 0.5 23 13.9	
3550 986	Vs Pt LWA AI								6.1 5.5 48 26.0	5.5 4.5 46 24.7	4.4 3.0 42 22.4	3.8 2.3 39 20.9	3.3 1.8 36 19.7	2.9 1.4 34 18.7	2.6 1.1 31 17.5	2.3 0.9 28 16.5	2.1 0.7 26 15.7	
4000 1111	Vs Pt LWA AI									6.2 5.7 49 27.9	5.0 3.8 45 25.2	4.3 2.9 42 23.6	3.7 2.3 39 22.2	3.3 1.8 37 21.1	3.0 1.4 34 19.7	2.6 1.1 31 18.6	2.3 0.9 29 17.6	
4500 1250	Vs Pt LWA AI										5.6 4.8 48 28.3	4.8 3.6 45 26.5	4.2 2.9 42 25.0	3.7 2.3 40 23.7	3.3 1.8 37 22.2	2.9 1.4 34 20.9	2.6 1.1 32 19.8	
5000 1389	Vs Pt LWA AI										6.2 5.9 51 31.5	5.3 4.5 48 29.5	4.6 3.6 45 27.8	4.1 2.9 43 26.4	3.7 2.2 40 24.6	3.3 1.7 37 23.2	2.9 1.4 35 22.1	
5600 1555	Vs Pt LWA AI											6.0 5.7 51 33.0	5.2 4.5 48 31.1	4.6 3.6 46 29.5	4.1 2.8 43 27.6	3.7 2.2 40 26.0	3.3 1.8 38 24.7	
6300 1750	Vs Pt LWA AI												5.9 5.7 51 35.0	5.2 4.6 49 33.2	4.7 3.5 46 31.0	4.1 2.7 43 29.3	3.7 2.2 41 27.8	
7100 1972	Vs Pt LWA AI														5.9 5.8 52 37.4	5.3 4.5 49 35.0	4.6 3.5 46 33.0	4.2 2.8 44 31.3

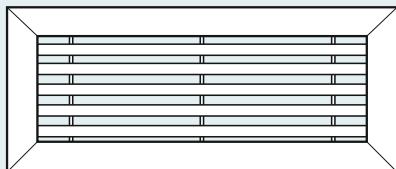
Vs = Velocidad de salida en m/s. referida a la superficie total.
 Pt = Pérdida de carga total en m/m. c.a.
 LWA = Nivel potencia sonora en dB(A).
 AI = Alcance en m.l. Para velocidad final 0.5m/s.con efecto techo(sin efecto techo x 0.75).
 f = Factor de inducción (ver pág.42).

CORRECCIONES SEGUN LA POSICION DE LA REGULACION				
	SIN REGULACION	REGULACION ABIERTA		
		100%	50%	25%
Pt= Valor tabla	x0.5	x1	x2.5	x5
LWA= Valor tabla	-3	-	+7	+14

VALOR DEL ALCANCE SEGUN VELOCIDAD FINAL CONSIDERADA					
Velocidad final	1	0.75	0.5	0.3	0.2
Valor tabla	x0.5	x0.7	x1	x1.6	x2

Tipos 600 - 605 604 - 607

Lama 0°



Características Generales



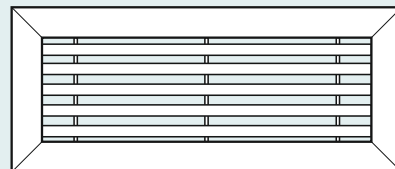
Al

An

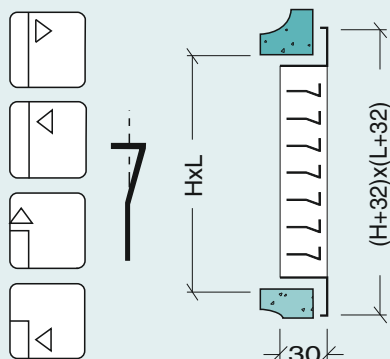
P

Tipos 620 - 625 624 - 627

Lama 20°



Tipo 600

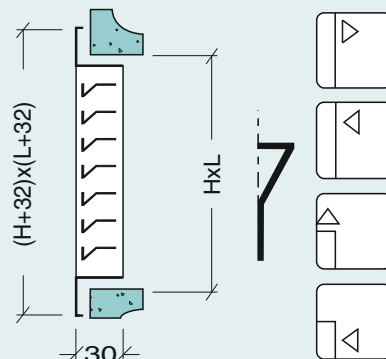


Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

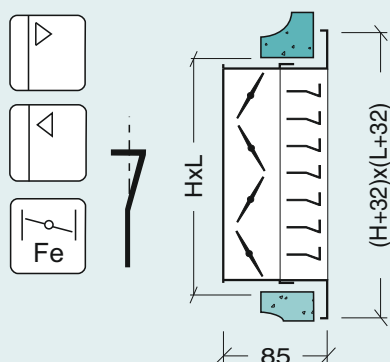
L	200	250	300	350
	400	500	600	700
	800	900	1000	>1000
H	50	75	100	125
	150	200	250	300
	350	400	500	

Combinable cualquier LxH
Rej. de L>2000 en tramos de 2000 máx.

Tipo 620



Tipo 605



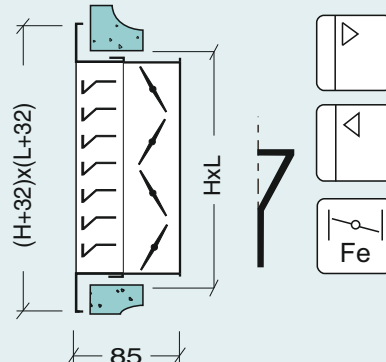
Denominación

TIPO	FIJACION	LxH	MARCO DE MONTAJE	ACABADO
600	T Taladro para Tornillo	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto	MMA	Aluminio
604				Lacadas Blanco
605				
607	F Fijación Oculta			
620				Otro Color (RAL)
624	C Clip			
625				
627				

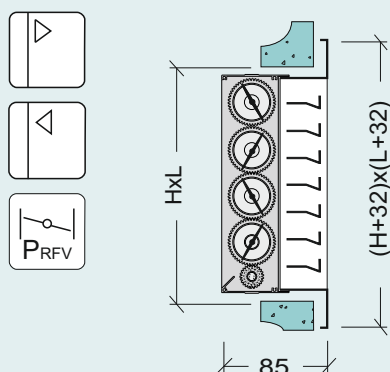
Ejemplo de Pedido:

620	C	400x200	MMA	Aluminio
-----	---	---------	-----	----------

Tipo 625



Tipo 604 - 607



Rejillas con regulación de PVC

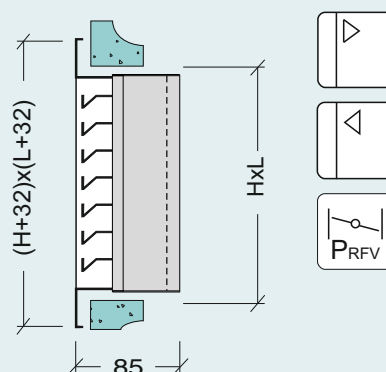
TIPO 604-607-624-627

Regulación TIPO 004:
Lamas perpendiculares a la
dimensión L.

Regulación TIPO 007:
Lamas paralelas a la dimensión L

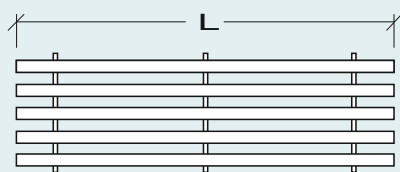
La regulación TIPO 007 no admite
fijación oculta F.

Tipo 624 - 627



Tipo 630

Lama 0°



Características Generales



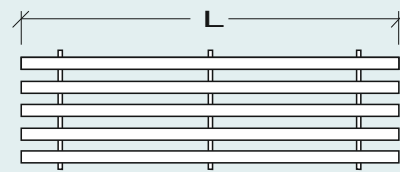
Al

An

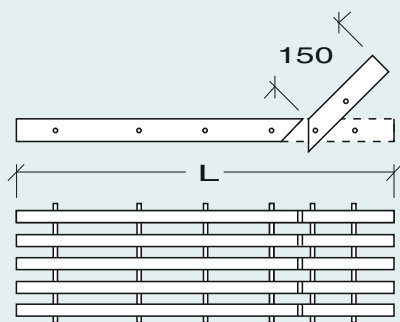
P

Lama 20°

Tipo 640



Tipo 631



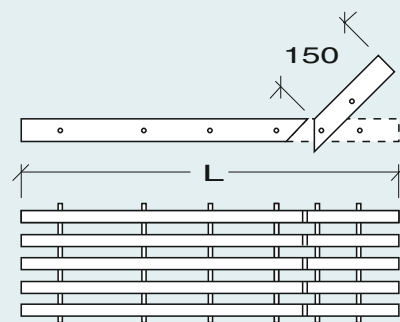
Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

L	200	250	300	350
	400	500	600	700
	800	900	1000	>1000

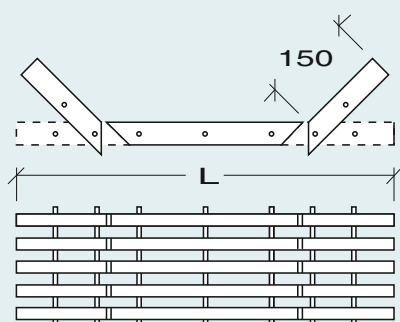
H	50	75	100	125
	150	200	250	300
	350	400		

Combinable cualquier LxH

Tipo 641



Tipo 632



Denominación

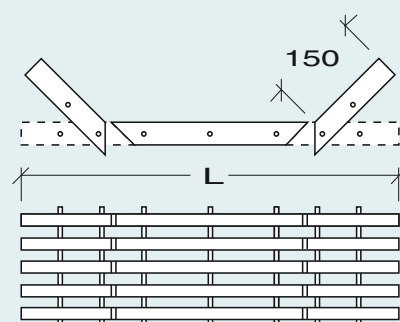
TIPO		LxH
630	640	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto
631	641	
632	642	

Ejemplo de Pedido:

630

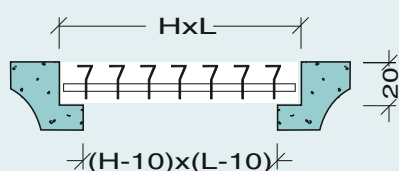
400x200

Tipo 642



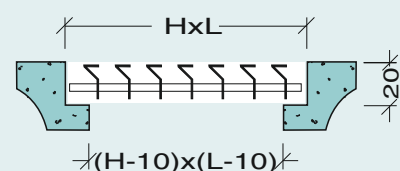
Tipos 630,631 y 632

Lama 0°



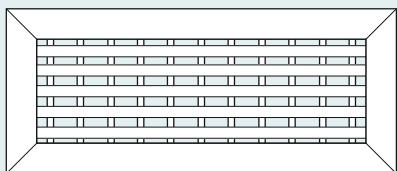
Tipos 640,641 y 642

Lama 20°

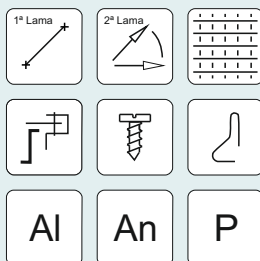


Tipos 650 - 655 654 - 657

Lama 0°

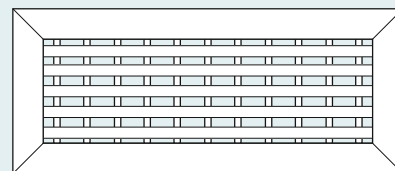


Características Generales

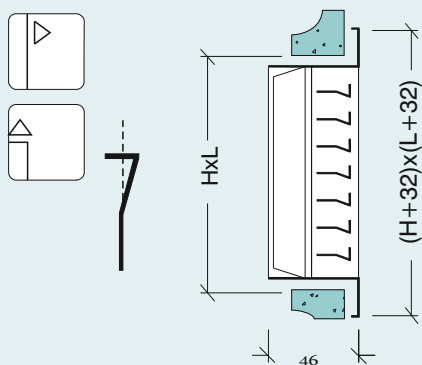


Tipos 660 - 665 664 - 667

Lama 20°



Tipo 650

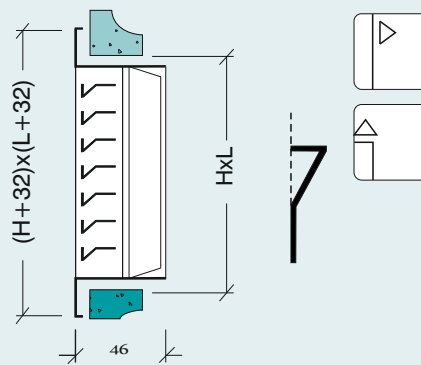


Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

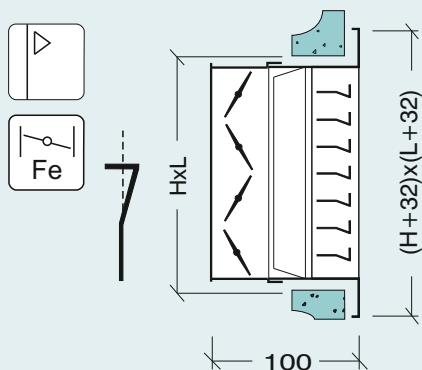
L	200	250	300	350
	400	450	500	600
	700	800	900	1000
H	50	75	100	125
	150	200	250	300
	350	400	500	

Combinable cualquier LxH

Tipo 660



Tipo 655



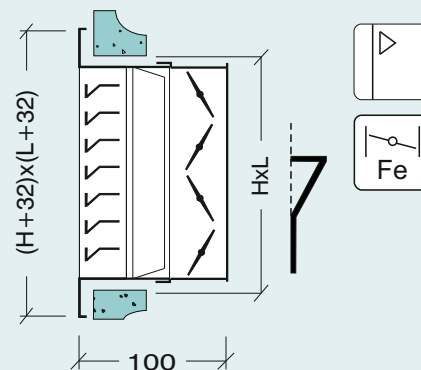
Denominación

TIPO	FIJACION	LxH	MARCO DE MONTAJE	ACABADO
650	T Taladro para Tornillo	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto	MMA	Aluminio Lacadas Blanco Otro Color (RAL)
654				
655				
657				
660	F Fijación Oculta			
664	C Clip			
665				
667				

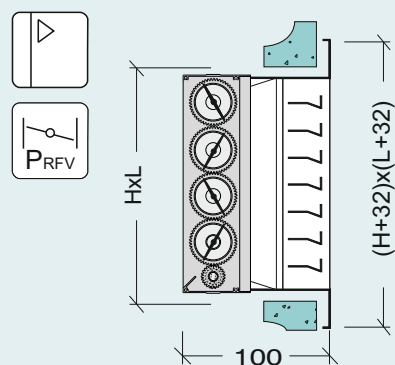
Ejemplo de Pedido:

665	C	500x125	MMA	Aluminio
-----	---	---------	-----	----------

Tipo 665



Tipo 654 - 657



Rejillas con regulación de PVC

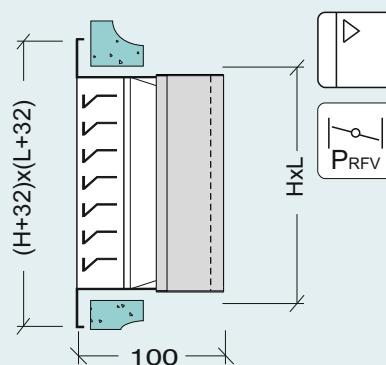
TIPO 654-657-664-667

Regulación TIPO 004:
Lamas perpendiculares a la
dimensión L.

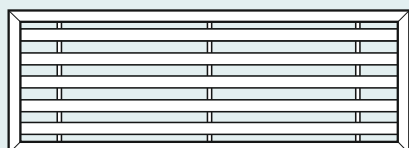
Regulación TIPO 007:
Lamas paralelas a la dimensión L

La regulación TIPO 007 no admite
fijación oculta F.

Tipo 664 - 667



Tipos 700 - 705 704 - 707



Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

L	200	250	300	350
	400	500	600	700
	800	900	1000	>1000
H	100	150	200	250
	300	350	400	500

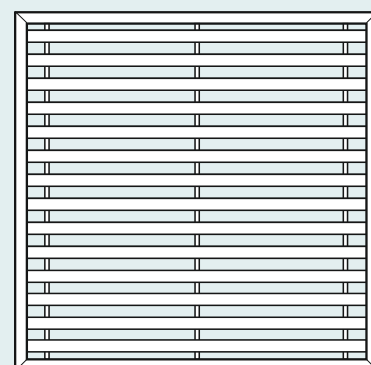
Combinable cualquier LxH

Características Generales



AI

Tipos 720, 724 y 725



Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

L	600		
H	200	300	600
A	30	32	40

Según altura placa

Combinable cualquier LxH

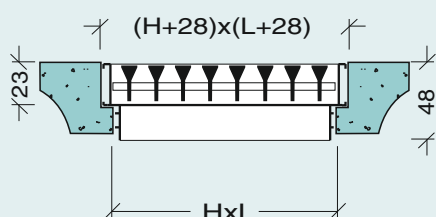
Denominación Lineales

TIPO	LxH
700	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto
704	
705	
707	

Ejemplo de Pedido:

705	400x200
-----	---------

Tipo 700



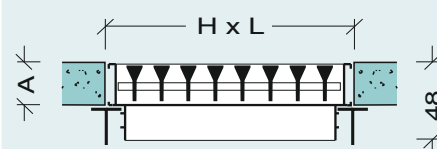
Denominación Falso Suelo Modular

TIPO	LxH
720	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto x Altura de Placa
724	
725	

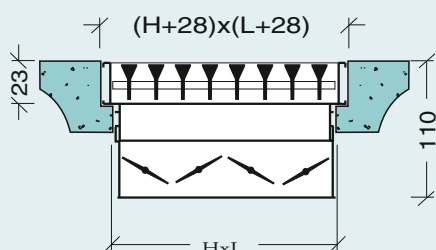
Ejemplo de Pedido:

725	600x600x32
-----	------------

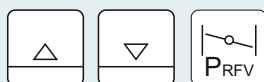
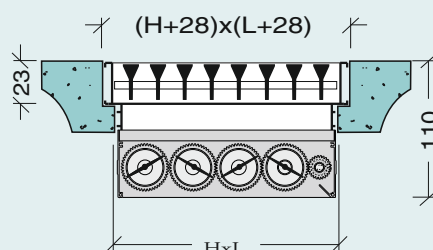
Tipo 720



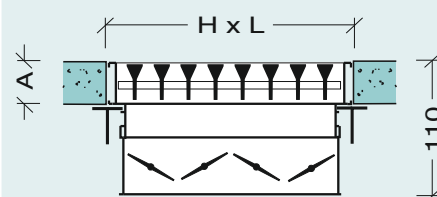
Tipo 705



Tipo 704-707



Tipo 724-725



ALTURA	LONGITUDES															
500																
400																
350																
300															350	400
250															350	400
200															350	400
150															350	400
125															350	400
100															350	400
75															350	400
50															350	400

m³/h L/s	f	13	10	8	6.5	5.5	4.7	4	3.4	3	2.6	2.3	2	1.8	1.6	1.4	1.2
125 34.7	Vs Pt LWA AI	6.0 3.8 30 5.2	3.3 1.5 20 4.1	2.3 0.8 13 3.5	1.8 0.5 7 3.1	1.5 0.4 4 2.9											
140 38.9	Vs Pt LWA AI		3.7 1.9 23 4.6	2.6 1.0 16 3.9	2.0 0.6 10 3.5	1.7 0.5 7 3.2											
160 44.4	Vs Pt LWA AI		4.3 2.4 26 5.2	3.0 1.3 19 4.5	2.3 0.8 14 4.0	1.9 0.6 11 3.7	1.6 0.6 11 3.7										
180 50.0	Vs Pt LWA AI		4.8 3.1 29 5.9	3.4 1.6 22 5.0	2.6 1.0 17 4.5	2.2 0.8 14 4.2	1.8 0.5 10 3.8	1.6 0.4 7 3.6									
200 55.5	Vs Pt LWA AI		5.4 3.8 32 6.5	3.7 2.0 25 5.6	2.9 1.2 20 4.9	2.4 0.9 17 4.6	2.0 0.7 13 4.2	1.8 0.5 10 3.9	1.6 0.4 7 3.7								
225 62.5	Vs Pt LWA AI		6.0 4.8 35 7.3	4.2 2.5 28 6.3	3.3 1.6 23 5.5	2.7 1.2 20 5.2	2.3 0.8 16 4.8	2.0 0.6 13 4.4	1.8 0.5 10 4.1	1.6 0.4 8 4.0							
250 69.4	Vs Pt LWA AI		4.7 3.2 31 7.0	3.7 1.9 26 6.2	3.0 1.5 23 5.8	2.6 1.0 19 5.3	2.2 0.8 16 4.9	2.0 0.6 13 4.6	1.8 0.5 11 4.5								
280 77.8	Vs Pt LWA AI			5.2 4.0 34 7.8	4.1 2.4 29 6.9	3.4 1.9 26 6.5	2.9 1.3 22 5.9	2.5 1.0 19 5.5	2.2 0.8 14 5.2	1.6 0.4 10 4.5							
315 87.5	Vs Pt LWA AI			5.9 5.0 37 8.8	4.6 3.1 32 7.8	3.8 2.4 29 7.3	3.2 1.7 25 6.7	2.8 1.2 22 6.2	2.5 1.0 19 5.8	2.2 0.8 17 5.6	1.8 0.5 13 5.1	1.6 0.4 10 4.7					
355 98.6	Vs Pt LWA AI				5.2 3.9 35 8.8	4.3 3.0 32 8.2	3.6 2.1 28 7.5	3.1 1.6 25 7.0	2.8 1.2 22 6.6	2.5 1.0 20 6.3	2.1 0.7 16 5.7	1.8 0.5 13 5.3	1.5 0.4 10 5.0				
400 111	Vs Pt LWA AI				5.8 5.0 38 9.9	4.8 3.8 35 9.3	4.1 2.7 31 8.5	3.5 2.0 28 7.9	3.1 1.6 25 7.4	2.8 1.3 24 7.1	2.3 0.9 19 6.4	2.0 0.7 16 6.0	1.7 0.5 13 5.6	1.5 0.4 10 5.3			
450 125	Vs Pt LWA AI				5.4 4.9 38 10.4	4.6 3.4 34 9.6	4.0 2.5 31 9.9	3.5 2.0 28 9.3	3.2 1.7 27 8.8	2.6 1.1 24 8.0	2.3 0.8 22 7.3	2.2 0.8 19 6.8	1.9 0.6 16 6.3	1.7 0.5 14 6.0	1.6 0.4 11 5.6		
500 139	Vs Pt LWA AI				6.0 6.0 41 11.6	5.1 4.2 37 10.6	4.4 3.2 34 9.9	3.9 2.4 31 9.3	3.5 2.1 30 8.9	3.2 1.4 25 8.1	2.9 1.4 22 8.1	2.5 1.0 22 7.5	2.2 0.8 19 7.0	1.9 0.6 16 6.6	1.7 0.5 14 6.2		
560 155	Vs Pt LWA AI					5.7 5.3 40 11.9	5.0 4.0 37 11.1	4.4 3.1 34 10.4	3.9 2.6 33 10.0	3.3 1.7 28 9.0	3.3 1.3 25 8.4	2.8 1.0 22 7.8	2.4 0.8 19 7.4	2.2 0.6 17 7.0	1.9 0.6 14 6.2		
630 175	Vs Pt LWA AI					6.4 6.8 43 13.4	5.6 5.0 40 12.4	4.9 3.9 37 12.4	4.4 3.3 36 11.7	3.7 2.2 31 10.2	3.1 1.7 28 9.5	2.7 1.2 25 8.8	2.4 1.0 22 8.3	2.2 0.8 19 7.9	1.7 0.5 16 7.2		
710 197	Vs Pt LWA AI						6.3 6.4 43 14.0	5.6 5.0 40 13.1	5.0 4.2 39 12.7	4.1 2.8 34 11.4	3.5 2.1 31 10.7	3.1 1.6 28 9.9	2.7 1.3 26 9.4	2.4 1.0 23 8.9	1.9 0.7 19 8.1	1.6 0.5 16 7.5	
800 222	Vs Pt LWA AI							6.3 6.3 44 14.8	5.6 5.4 42 14.3	4.7 3.6 38 12.9	4.0 2.7 34 12.0	3.5 2.0 31 11.2	3.1 1.6 29 10.6	2.8 1.3 26 10.0	2.1 0.9 22 9.1	1.8 0.6 19 8.4	
900 250	Vs Pt LWA AI								6.3 6.8 45 16.0	5.2 4.6 41 14.5	4.5 3.4 38 13.5	3.9 2.5 34 12.6	3.5 2.0 32 11.9	3.1 1.6 29 11.2	2.4 1.1 25 10.3	2.0 0.8 22 9.5	
1000 278	Vs Pt LWA AI									5.8 5.6 43 16.1	5.0 4.2 40 15.0	4.3 3.2 37 14.0	3.8 2.5 35 13.2	3.4 2.0 32 12.5	2.6 1.4 28 11.4	2.2 1.0 25 10.6	
1120 311	Vs Pt LWA AI										5.6 5.3 43 16.8	4.9 4.0 38 15.6	4.3 3.2 35 14.8	3.9 2.5 35 14.0	2.9 1.7 31 12.8	2.5 1.3 28 11.8	

ALTURA	LONGITUDES															
600															600	
500															800	1000
400								400	450	500	600	700	800	900	1000	
350					350	400	450	500	600	700	800	900	1000			
300			300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000				
250		300	350	400	500		600	700	800	1000						
200	350	400	450	500	600	700	800	900	1000							
150	450	500	600	700	800	900	1000									
125	600		700	800	1000											
100	700	800	900	1000												
75	900	1000														

m³/h L/s	f	2.3	2	1.8	1.6	1.4	1.2	1	0.9	0.8	0.6	0.5	0.5	0.4	0.4	0.4	0.3
1250 347	Vs Pt LWA AI	6.2 6.7 46 18.8	5.4 5.0 43 17.4	4.8 4.0 41 16.5	4.3 3.2 38 15.6	3.3 2.2 34 14.2	2.8 1.6 31 13.2	2.4 1.2 28 12.3	2.2 1.0 25 11.6	1.9 0.8 23 11.0	1.6 0.5 19 10.1						
1400 389	Vs Pt LWA AI		6.1 6.2 46 19.5	5.4 5.0 44 18.5	4.8 4.0 41 17.5	3.7 2.7 37 16.0	3.1 2.0 34 14.8	2.7 1.5 31 13.8	2.4 1.2 28 13.0	2.2 1.0 26 12.4	1.7 0.7 22 11.3						
1600 444	Vs Pt LWA AI			6.1 6.6 47 21.2	5.5 5.2 45 20.0	4.2 3.6 41 18.2	3.6 2.6 37 16.9	3.1 2.0 34 15.8	2.8 1.6 32 14.9	2.5 1.3 29 14.1	2.0 0.9 25 12.9	1.7 0.6 22 11.9					
1800 500	Vs Pt LWA AI				6.2 6.6 48 22.5	4.7 4.6 44 20.5	4.0 3.3 40 19.0	3.5 2.5 37 17.8	3.1 2.0 35 16.8	2.8 1.6 32 15.9	2.2 1.1 28 14.5	1.9 0.8 25 13.4	1.7 0.6 22 12.6				
2000 556	Vs Pt LWA AI					5.2 5.6 46 22.8	4.5 4.1 43 21.1	3.9 3.2 40 19.7	3.5 2.5 37 18.6	3.1 2.0 35 17.7	2.5 1.4 31 16.1	2.1 1.0 28 14.9	1.9 0.8 25 14.0	1.6 0.6 22 13.2			
2240 622	Vs Pt LWA AI					5.9 7.1 49 25.5	5.0 5.2 46 23.6	4.4 4.0 43 22.1	3.9 3.1 40 20.8	3.5 2.5 38 19.8	2.8 1.7 34 18.1	2.4 1.3 31 16.7	2.1 1.0 28 15.6	1.8 0.8 25 14.7	1.7 0.6 23 14.0		
2500 694	Vs Pt LWA AI						5.6 6.5 49 26.4	4.9 5.0 46 24.7	4.3 3.9 43 23.3	3.9 3.2 41 22.1	3.1 2.2 37 20.1	2.7 1.6 34 18.7	2.3 1.2 31 17.4	2.1 1.0 28 16.5	1.9 0.8 26 15.6		
2800 778	Vs Pt LWA AI						6.3 8.2 52 29.5	5.5 6.2 49 27.6	4.8 4.9 46 26.1	4.4 4.0 44 24.7	3.5 2.7 40 22.6	3.0 2.0 37 19.5	2.6 1.5 34 18.4	2.3 1.2 31 17.5	2.1 1.0 29 17.5	1.6 0.6 24 15.6	
3150 875	Vs Pt LWA AI							6.1 7.9 52 31.1	5.5 6.2 49 29.3	4.9 5.0 47 27.8	3.9 3.5 43 25.4	3.4 2.5 40 23.5	2.9 1.9 37 22.0	2.6 1.5 34 20.7	2.3 1.2 32 19.7	1.8 0.8 27 17.6	1.3 0.4 22 15.5
3550 986	Vs Pt LWA AI								6.1 7.9 53 33.0	5.5 6.4 50 31.3	4.4 4.4 46 28.6	3.8 3.2 43 26.5	3.3 2.5 40 24.8	2.9 2.0 37 23.4	2.6 1.6 35 22.2	2.1 1.0 30 19.8	1.6 0.4 25 16.5
4000 1111	Vs Pt LWA AI									6.2 8.2 53 35.3	5.0 5.6 49 32.2	4.3 4.1 46 29.8	3.7 3.2 43 27.9	3.3 2.5 40 26.3	3.0 2.0 38 25.0	2.3 1.3 33 22.3	1.7 0.6 28 19.5
4500 1250	Vs Pt LWA AI										5.6 7.2 53 36.3	4.8 5.2 49 33.6	4.2 4.0 46 31.4	3.7 3.2 44 29.6	3.3 2.5 41 28.1	2.6 1.6 36 25.1	1.9 1.2 31 22.2
5000 1389	Vs Pt LWA AI										6.2 8.9 55 40.3	5.3 6.5 52 37.9	4.6 5.0 49 32.9	4.1 3.9 46 31.2	3.7 3.2 44 31.2	2.9 2.0 39 27.9	2.1 1.4 33 24.5
5600 1555	Vs Pt LWA AI											6.0 8.2 55 41.8	5.2 6.2 52 39.1	4.6 4.9 49 36.8	4.1 4.0 47 35.0	3.3 2.5 42 31.3	2.5 1.6 38 27.5
6300 1750	Vs Pt LWA AI												5.9 7.9 55 44.0	5.2 6.2 52 41.5	4.7 5.0 50 39.3	3.7 3.2 45 35.2	2.7 1.8 40 30.2
7100 1972	Vs Pt LWA AI													5.9 7.9 56 46.7	5.3 6.4 53 44.3	4.2 4.1 48 39.6	3.0 2.1 43 33.5

Vs = Velocidad de salida en m/s. referida a la superficie total.
 Pt = Pérdida de carga total en m/m. c.a.
 LWA = Nivel potencia sonora en dB(A).
 AI = Alcance en m.l. Para velocidad final 0.5m/s.con efecto techo(sin efecto techo x 0.75).
 f = Factor de inducción (ver pág.42).

CORRECCIONES SEGUN LA POSICION DE LA REGULACION

	SIN REGULACION	REGULACION ABIERTA		
		100%	50%	25%
Pt= Valor tabla	x0.5	x1	x2.5	x5
LWA= Valor tabla	-3	-	+7	+14

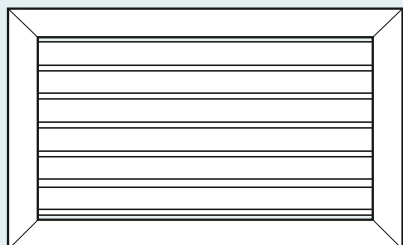
CORRECCION DEL ALCANCE SEGUN LA POSICION DE LAS LAMAS

Angulo de lamass	0°/0°	22°/0°	22°/22°	45°/0°	45°/45°
Valor tabla	x1	x0.8	x0.6	x0.5	x0.4

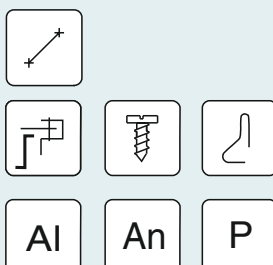
VALOR DEL ALCANCE SEGUN VELOCIDAD FINAL CONSIDERADA

Velocidad final	1	0.75	0.5	0.3	0.2
Valor tabla	x0.5	x0.7	x1	x1.6	x2

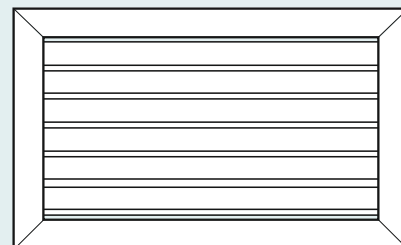
Tipos 800, 805 y 808



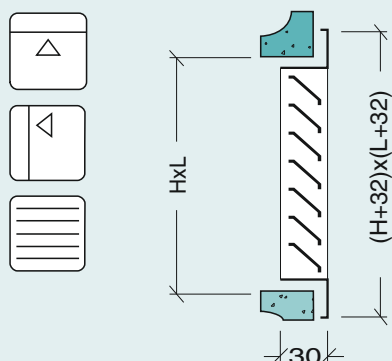
Características Generales



Tipos 804 y 807



Tipo 800

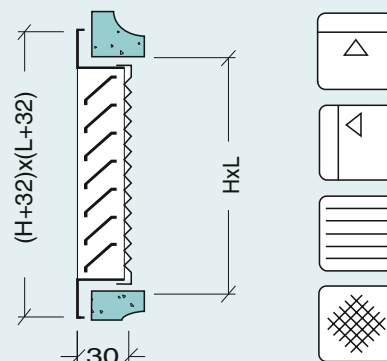


Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

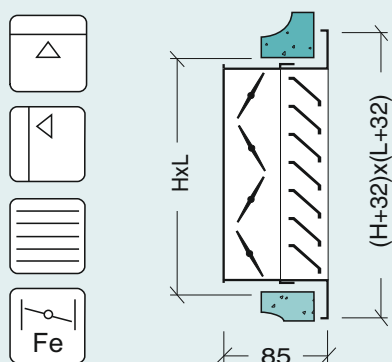
L	200	250	300	350	400	450
	500	600	700	800	900	1000
	1100	1200	1300	1400	1500	
H	100	150	200	250	300	
	350	400	500			
	600	700	800	900	1000	

Combinable cualquier LxH
Tipo 805 H máxima=500

Tipo 808



Tipo 805



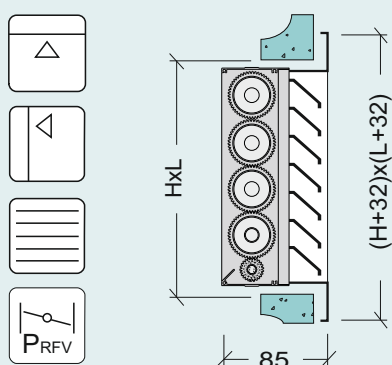
Denominación

TIPO	FIJACION	LxH	MARCO DE MONTAJE	ACABADO
800	T Taladro para Tornillo	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto	MMA	Aluminio
804				Lacadas Blanco
805	F Fijación Oculta			Otro Color (RAL)
807				
808	C Clip			

Ejemplo de Pedido:

805	C	400x200	MMA	Aluminio
-----	---	---------	-----	----------

Tipo 807



Rejillas con regulación de PVC

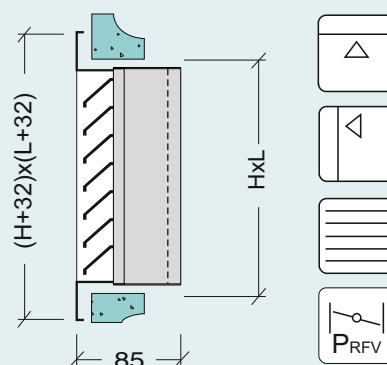
TIPO 804-807

Regulación TIPO 004:
Lamas perpendiculares a la dimensión L.

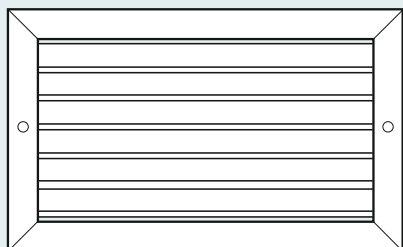
Regulación TIPO 007:
Lamas paralelas a la dimensión L

La regulación TIPO 007 no admite fijación oculta F.

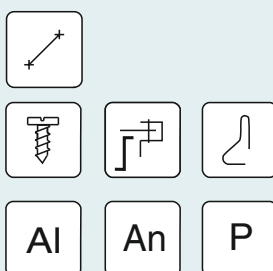
Tipo 804



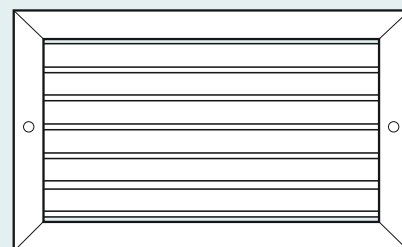
Tipos 860



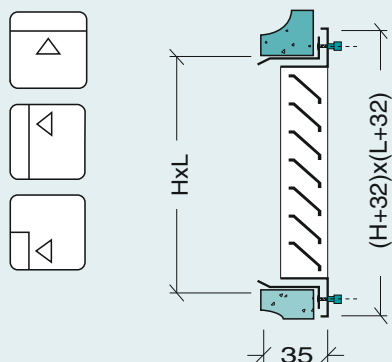
Características Generales



Tipos 870



Tipo 860

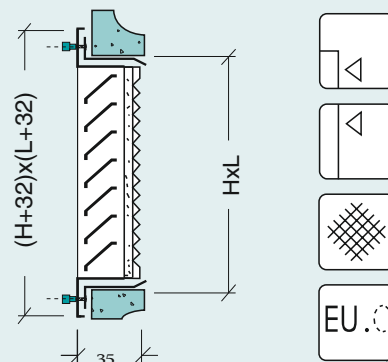


Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

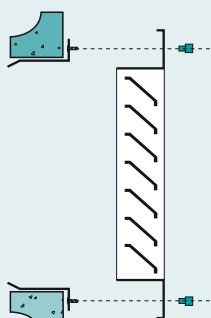
L	200	250	300	350
	400	450	500	600
	700	800	900	1000
H	100	150	200	250
	300	350	400	500

Combinable cualquier LxH

Tipo 870



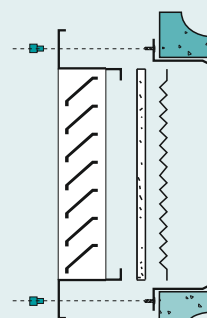
Tipo 860



Denominación

TIPO	LxH
860 870	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto
Ejemplo de Pedido:	
870	400x200

Tipo 870



ALTURA	LONGITUDES															
500																
400															400	450
350													350	400	450	500
300											300	350	400	450	500	600
250								250		300	350	400	500	600	700	800
200					200		250	300	350	400	450	500	600	700	800	900
150			200		250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
100	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000				

m³/h L/s																
125 34.7	Vs Pt LWA	2.3 1.4 22	1.8 0.8 17	1.5 0.6 13	1.3 0.4 10											
140 38.9	Vs Pt LWA	2.6 1.7 24	2.0 1.1 19	1.7 0.8 16	1.4 0.6 13	1.2 0.4 10										
160 44.4	Vs Pt LWA	3.0 2.2 28	2.3 1.4 23	1.9 1.0 20	1.6 0.7 16	1.4 0.5 13	1.3 0.4 11									
180 50.0	Vs Pt LWA	3.4 2.8 31	2.6 1.7 26	2.2 1.3 22	1.8 0.9 19	1.6 0.7 16	1.4 0.6 14	1.3 0.4 11								
200 55.5	Vs Pt LWA	3.7 3.5 33	2.9 2.1 28	2.4 1.6 25	2.0 1.1 22	1.8 0.8 18	1.6 0.7 16	1.4 0.5 14								
225 62.5	Vs Pt LWA	4.2 4.3 36	3.3 2.6 31	2.7 2.0 28	2.3 1.4 24	2.0 1.0 21	1.8 0.9 19	1.6 0.7 17	1.3 0.5 13							
250 69.4	Vs Pt LWA	4.7 5.3 39	3.7 3.3 34	3.0 2.4 31	2.6 1.7 27	2.2 1.3 24	2.0 1.1 22	1.8 0.8 20	1.5 0.6 16	1.2 0.4 13						
280 77.8	Vs Pt LWA	5.2 6.7 42	4.1 4.1 36	3.4 3.0 33	2.9 2.1 30	2.5 1.6 27	2.2 1.3 25	2.0 1.1 22	1.6 0.7 19	1.4 0.6 16	1.2 0.4 13					
315 87.5	Vs Pt LWA	5.9 8.4 44	4.6 5.1 39	3.8 3.8 36	3.2 2.7 33	2.8 2.0 30	2.5 1.7 28	2.2 1.3 25	1.8 0.9 22	1.6 0.7 19	1.4 0.5 16	1.2 0.4 14				
355 98.6	Vs Pt LWA		5.2 6.5 42	4.3 4.8 39	3.6 3.4 36	3.1 2.6 33	2.8 2.1 31	2.5 1.7 28	2.1 1.2 25	1.8 0.9 22	1.5 0.7 19	1.4 0.5 17	1.2 0.4 14			
400 111	Vs Pt LWA		5.8 8.2 45	4.8 6.1 42	4.1 4.3 39	3.5 3.2 36	3.1 2.7 34	2.8 2.1 31	2.3 1.5 28	2.0 1.1 25	1.7 0.9 22	1.5 0.7 19	1.4 0.6 17			
450 125	Vs Pt LWA			5.4 7.6 45	4.6 5.4 42	4.0 4.1 38	3.5 3.3 36	3.2 2.7 34	2.6 1.9 30	2.2 1.4 27	1.9 1.1 25	1.7 0.9 22	1.6 0.7 20			
500 139	Vs Pt LWA				5.1 6.7 44	4.4 5.0 41	3.9 4.1 39	3.5 3.3 37	2.9 2.3 33	2.5 1.7 30	2.2 1.3 27	1.9 1.1 25	1.7 0.9 23	1.3 0.6 19		
560 155	Vs Pt LWA				5.7 8.3 47	5.0 6.2 44	4.4 5.1 42	3.9 4.1 39	3.3 2.9 36	2.8 2.1 33	2.4 1.7 27	2.2 1.3 28	1.9 1.1 26	1.5 0.7 22	1.3 0.6 19	
630 175	Vs Pt LWA					5.6 7.8 47	4.9 6.5 45	4.4 5.1 42	3.7 3.6 39	3.1 2.7 36	2.7 2.1 33	2.4 1.7 31	2.2 1.4 29	1.7 0.9 25	1.4 0.7 22	1.2 0.5 19
710 197	Vs Pt LWA						5.6 8.2 48	5.0 6.5 45	4.1 4.6 42	3.5 3.4 39	3.1 2.6 36	2.7 2.1 32	2.4 1.7 28	1.9 1.2 25	1.6 0.9 22	1.4 0.7 19
800 222	Vs Pt LWA							5.6 8.2 48	4.7 5.8 45	3.5 4.3 42	3.1 3.3 39	2.8 2.7 34	2.1 2.2 31	1.8 1.5 28	1.6 1.2 25	1.4 0.9 22
900 250	Vs Pt LWA								5.2 7.3 48	4.5 5.4 45	3.9 4.2 42	3.5 3.3 39	3.1 2.7 37	2.4 1.9 33	2.0 1.5 31	1.8 1.1 28

ALTURA	LONGITUDES															
500											500	600	700	800	900	1000
400							400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	
350					350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200		
300			300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200			
250		300	350	400	500		600	700	800	1000		1200				
200	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200						
150	450	500	600	700	800	900	1000	1200								
100	700	800	900	1000	1200											

m³/h L/s																	
1000 278	Vs Pt LWA	5.0 6.7 47	4.3 5.2 44	3.8 4.1 42	3.4 3.4 40	2.6 2.3 36	2.2 1.8 34	2.0 1.4 31	1.7 1.0 28	1.6 0.9 26	1.2 0.6 22						
1120 311	Vs Pt LWA	5.6 8.3 50	4.9 6.4 47	4.3 5.1 45	3.9 4.2 43	2.9 2.9 39	2.5 2.3 36	2.2 1.7 33	1.9 1.3 31	1.7 1.1 29	1.4 0.7 24						
1250 347	Vs Pt LWA		5.4 8.0 50	4.8 6.4 48	4.3 5.2 45	3.3 3.6 42	2.8 2.8 39	2.4 2.1 36	2.2 1.6 33	1.9 1.3 31	1.6 0.9 27	1.3 0.7 24					
1400 389	Vs Pt LWA			5.4 7.9 50	4.8 6.5 48	3.7 4.5 44	3.1 3.5 42	2.7 2.6 39	2.4 2.0 36	2.2 1.6 34	1.7 1.1 30	1.5 0.9 27	1.3 0.7 25				
1600 444	Vs Pt LWA				5.5 8.4 52	4.2 5.8 48	3.6 4.6 45	3.1 3.4 42	2.8 2.6 39	2.5 2.1 37	2.0 1.4 33	1.7 1.1 31	1.5 0.9 28	1.3 0.7 26			
1800 500	Vs Pt LWA					4.7 7.3 51	4.0 5.8 48	3.5 4.3 45	3.1 3.3 42	2.8 2.7 40	2.2 1.8 36	1.9 1.4 33	1.7 1.1 31	1.5 0.9 29	1.3 0.7 26		
2000 556	Vs Pt LWA					5.2 8.9 53	4.5 7.1 51	3.9 5.2 48	3.5 4.0 45	3.1 3.3 43	2.5 2.2 39	2.1 1.7 36	1.9 1.4 34	1.6 1.1 32	1.5 0.9 29	1.3 0.7 26	
2240 622	Vs Pt LWA					5.9 11.2 56	5.0 8.8 54	4.4 6.5 50	3.9 5.1 48	3.5 4.1 46	2.8 2.8 42	2.4 2.1 39	2.1 1.7 36	1.8 1.4 34	1.7 1.1 32	1.5 0.8 29	1.3 0.7 27
2500 694	Vs Pt LWA							4.9 8.1 53	4.3 6.3 50	3.9 5.1 48	3.1 3.5 44	2.7 2.7 42	2.3 2.1 39	2.1 1.7 37	1.9 1.3 34	1.6 1.0 32	1.5 0.9 30
2800 778	Vs Pt LWA							5.5 10.1 56	4.8 7.8 53	4.4 6.4 51	3.5 4.3 47	3.0 3.3 44	2.6 2.6 42	2.3 2.1 40	2.1 1.6 37	1.8 1.3 35	1.6 1.1 33
3150 875	Vs Pt LWA								5.5 9.8 56	4.9 8.0 54	3.9 5.4 50	3.4 4.2 47	2.9 3.3 45	2.6 2.7 43	2.3 2.1 40	2.1 1.6 38	1.8 1.3 35
3550 986	Vs Pt LWA									5.5 10.2 57	4.4 6.8 53	3.8 5.3 50	3.3 4.2 48	2.9 3.4 46	2.6 2.6 43	2.3 2.1 41	2.1 1.7 38
4000 1111	Vs Pt LWA										5.0 8.6 56	4.3 6.7 53	3.7 5.3 51	3.3 4.3 49	3.0 3.3 46	2.6 2.6 43	2.3 2.1 41
4500 1250	Vs Pt LWA												4.2 6.7 54	3.7 5.4 52	3.3 4.2 49	2.9 3.3 46	2.6 2.7 44
5000 1389	Vs Pt LWA														3.7 5.1 51	3.3 4.1 49	2.9 3.3 47
5600 1555	Vs Pt LWA														4.1 6.4 54	3.7 5.1 52	3.3 4.1 50

dB (A)
< 20
20 a 30
31 a 40
41 a 50
> 50

Vs = Velocidad de salida en m/s. referida a la superficie total.

Pt = Pérdida de carga total en m/m. c.a.

LWA = Nivel potencia sonora en dB(A).

CORRECCIONES SEGUN LA POSICION DE LA REGULACION

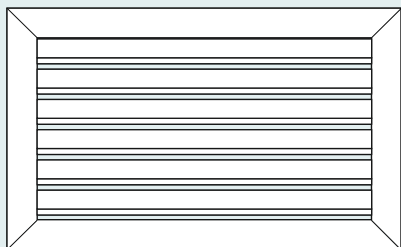
	SIN REGULACION	REGULACION ABIERTA		
		100%	50%	25%
Pt= Valor tabla	x0.5	x1	x2.5	x5
LWA= Valor tabla	-3	-	+7	+14

REJILLAS TIPO 870

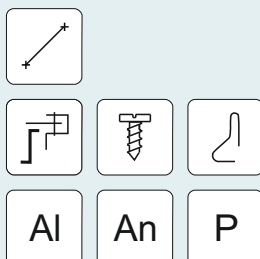
Manta tipo	Velocidad del paso del aire m / s	Pérdida de carga inicial m / m c.a.	Pérdida de carga final recomendada m / m c.a.	Eficacia gravimetrica	Regeneración
M-150	1 1.5 2 2.5	0.5 1 2 4	13	75 % EU.2	3-4 lavados con agua o detergente suave
M-290 (Standard)	1 1.5 2 2.5	1.2 2.5 5 8	20	86 % EU.3	2-3 lavados con agua o detergente suave
M-300	0.7 1 1.5	5 10 25	40	93 % EU.4	No regenerable

La pérdida de carga en rejillas tipo 870 debe sumarse a la propia de las rejillas tipo 800.

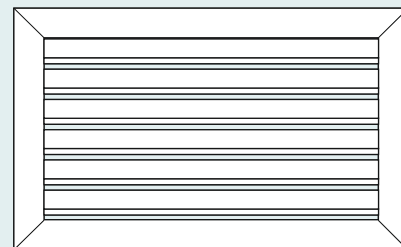
Tipos 840 y 845



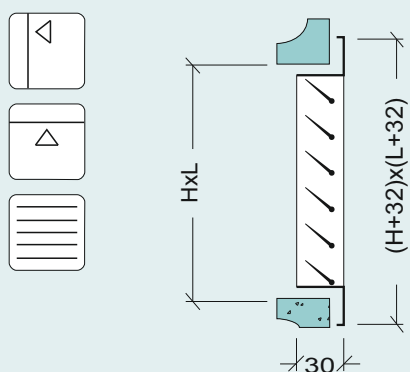
Características Generales



Tipos 844 y 847



Tipo 840

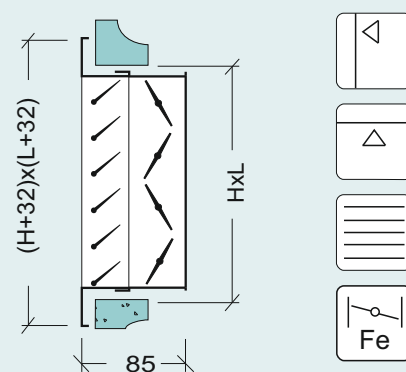


Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

L	200	250	300	350
	400	450	500	600
	700	800	900	1000
H	100	150	200	250
	300	350	400	500

Combinable cualquier LxH

Tipo 845



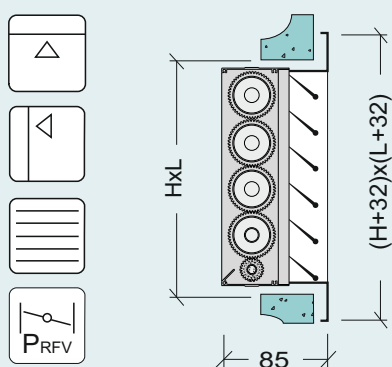
Denominación

TIPO	FIJACION	LxH	MARCO DE MONTAJE	ACABADO
840	T Taladro para Tornillo	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto	MMA	Aluminio
845	F Fijación Oculta			Lacadas Blanco
	C Clip			Otro Color (RAL)

Ejemplo de Pedido:

845	C	300x300	MMA	Aluminio
-----	---	---------	-----	----------

Tipo 847



Rejillas con regulación de PVC

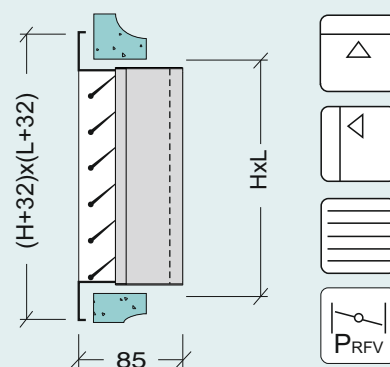
TIPO 844-847

Regulación TIPO 004:
Lamas perpendiculares a la dimensión L.

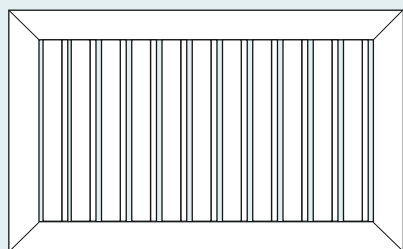
Regulación TIPO 007:
Lamas paralelas a la dimensión L

La regulación TIPO 007 no admite fijación oculta F.

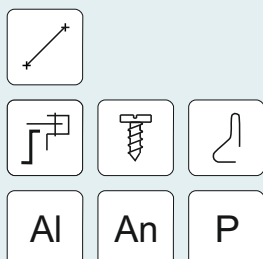
Tipo 844



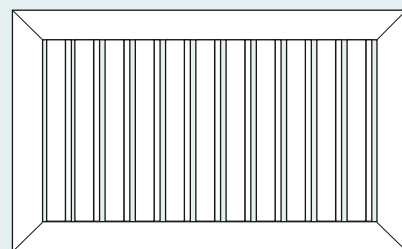
Tipos 850 y 855



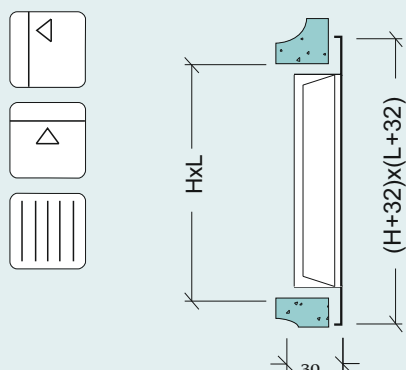
Características Generales



Tipos 854 y 857



Tipo 850

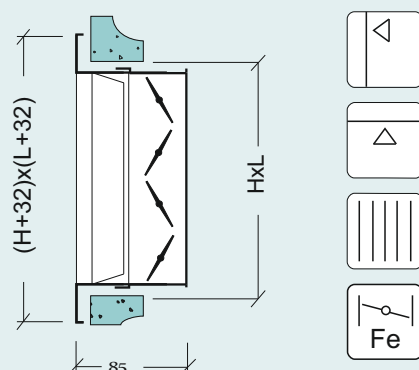


Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

L	200	250	300	350
	400	450	500	600
	700	800	900	1000
H	100	150	200	250
	300	350	400	500

Combinable cualquier LxH

Tipo 855



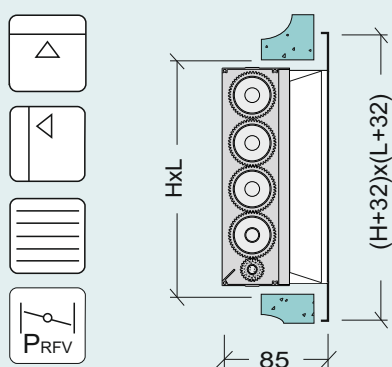
Denominación

TIPO	FIJACION	LxH	MARCO DE MONTAJE	ACABADO		
850	T Taladro para Tornillo	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto	MMA	Aluminio		
854	F Fijación Oculta			Lacadas Blanco		
855	C Clip			Otro Color (RAL)		
857						

Ejemplo de Pedido:

854	C	300x300	MMA	Aluminio
-----	---	---------	-----	----------

Tipo 857



Rejillas con regulación de PVC

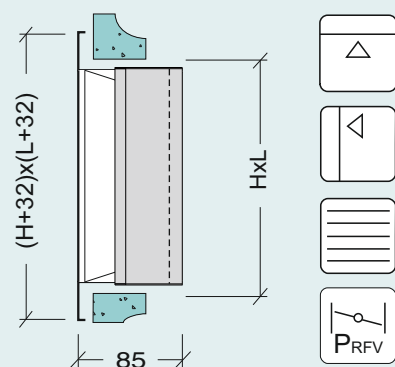
TIPO 854-857

Regulación TIPO 004:
Lamas perpendiculares a la dimensión L.

Regulación TIPO 007:
Lamas paralelas a la dimensión L

La regulación TIPO 007 no admite fijación oculta F.

Tipo 854



ALTURA	LONGITUD															
500																
450															400	450
350														350	400	450
300												300	350	400	450	500
250								250		300	350	400	500		600	700
200					200		250	300	350	400	450	500	600	700	800	900
150			200		250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
100	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200			

m³/h L/s																
125 34,7	Vs Pt Lwa	2,3 0,9 13	1,8 0,6 7													
140 38,9	Vs Pt Lwa	2,6 1,2 16	2,0 0,7 10													
160 44,4	Vs Pt Lwa	3,0 1,6 19	2,3 0,9 14	1,9 0,7 10												
180 50,0	Vs Pt Lwa	3,4 2,0 22	2,6 1,2 17	2,2 0,9 13	1,8 0,6 9											
200 55,5	Vs Pt Lwa	3,7 2,4 25	2,9 1,5 20	2,4 1,1 16	2,0 0,8 12	1,8 0,6 9										
225 62,5	Vs Pt Lwa	4,2 3,1 28	3,3 1,8 23	2,7 1,3 19	2,3 0,9 15	2,0 0,7 12	1,8 0,6 10									
250 69,47	Vs Pt Lwa	4,7 3,8 31	3,7 2,3 25	3,0 1,7 22	2,6 1,2 18	2,2 0,9 15	2,0 0,7 13	1,8 0,6 10								
280 77,8	Vs Pt Lwa	5,2 4,8 34	4,1 2,9 28	3,4 2,1 25	2,9 1,5 21	2,5 1,1 18	2,2 0,9 16	2,0 0,7 13								
315 87,5	Vs Pt Lwa	5,9 6,1 37	4,6 3,7 32	3,8 2,7 28	3,2 1,9 24	2,8 1,4 21	2,5 1,1 19	2,2 0,9 16	1,8 0,6 12							
355 98,6	Vs Pt Lwa		5,2 4,7 35	4,3 3,4 31	3,6 2,4 27	3,1 1,8 24	2,8 1,5 22	2,5 1,2 19	2,1 0,8 15	1,8 0,6 12						
400 111	Vs Pt Lwa		5,8 6,0 38	4,8 4,4 34	4,1 3,1 31	3,5 2,3 27	3,1 1,9 25	2,8 1,5 23	2,3 1,0 19	2,0 0,8 15	1,7 0,6 12					
450 125	Vs Pt Lwa			5,4 5,5 38	4,6 3,9 34	4,0 2,9 30	3,5 2,4 28	3,2 1,9 26	2,6 1,3 22	2,2 1,0 18	1,9 0,7 16	1,7 0,6 13				
500 139	Vs Pt Lwa			6,0 6,8 40	5,1 4,8 37	4,4 3,6 33	3,9 2,9 31	3,5 2,3 28	2,9 1,6 25	2,5 1,2 21	2,2 0,9 18	1,9 0,7 16	1,7 0,6 13			
560 155	Vs Pt Lwa				5,7 6,1 40	5,0 4,5 36	4,4 3,7 34	3,9 2,9 31	3,3 2,0 28	2,8 1,5 24	2,4 1,1 21	2,2 0,9 19	1,9 0,7 16			
630 175	Vs Pt Lwa				6,4 7,7 43	5,6 5,7 39	4,9 4,7 37	4,4 3,7 35	3,7 2,6 31	3,1 1,9 27	2,7 1,4 24	2,4 1,1 22	2,2 0,9 20			
710 197	Vs Pt Lwa					6,3 7,2 43	5,6 5,9 40	5,0 4,7 38	4,1 3,3 34	3,5 2,4 30	3,1 1,8 28	2,7 1,5 25	2,4 1,2 23	1,9 0,8 18		
800 222	Vs Pt Lwa						6,3 7,6 44	5,6 6,0 41	4,7 4,2 37	4,0 3,1 34	3,5 2,3 31	3,1 1,9 28	2,8 1,5 26	2,1 1,0 22	1,8 0,8 19	
900 250	Vs Pt Lwa							6,3 7,6 44	5,2 5,3 40	4,5 3,9 37	3,9 3,0 34	3,5 2,4 31	3,1 1,9 29	2,4 1,3 25	2,0 1,0 22	1,8 0,7 19

ALTURA	LONGITUD																
500											500	600	700	800	900	1000	
450							400	450	500	600	700	800	900	1000	1200		
350					350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200			
300			300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200				
250		300	350	400	500		600	700	800	1000		1200					
200	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200							
150	450	500	600	700	800	900	1000	1200									
100	700	800	900	1000	1200												

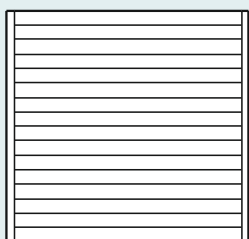
m³/h L/s																	
1000 278	Vs Pt Lwa	5,0 4,8 40	4,3 3,7 37	3,8 2,9 34	3,4 2,4 32	2,6 1,6 28	2,2 1,3 25	2,0 0,9 22	1,7 0,7 19								
1120 311	Vs Pt Lwa	5,6 6,1 43	4,9 4,6 40	4,3 3,7 37	3,9 3,0 35	2,9 2,0 31	2,5 1,6 28	2,2 1,2 25	1,9 0,9 22								
1250 347	Vs Pt Lwa	6,2 7,6 45	5,4 5,8 43	4,8 4,6 40	4,3 3,7 38	3,3 2,5 33	2,8 2,0 31	2,4 1,5 27	2,2 1,1 24								
1400 389	Vs Pt Lwa		6,1 7,3 46	5,4 5,8 43	4,8 4,7 41	3,7 3,2 36	3,1 2,5 34	2,7 1,8 30	2,4 1,4 27	2,2 1,1 25	1,7 0,8 21						
1600 444	Vs Pt Lwa			6,1 7,6 47	5,5 6,1 44	4,2 4,2 40	3,6 3,3 37	3,1 2,4 34	2,8 1,8 31	2,5 1,5 29	2,0 1,0 24						
1800 500	Vs Pt Lwa				6,2 7,8 47	4,7 5,3 43	4,0 4,1 40	3,5 3,0 37	3,1 2,3 34	2,8 1,9 32	2,2 1,3 27						
2000 556	Vs Pt Lwa					5,2 6,5 46	4,5 5,1 43	3,9 3,8 40	3,5 2,9 37	3,1 2,3 35	2,5 1,6 30						
2240 622	Vs Pt Lwa					5,9 8,2 49	5,0 6,4 46	4,4 4,7 43	3,9 3,6 40	3,5 2,9 38	2,8 2,0 33	2,4 1,5 30	2,1 1,2 28	1,8 0,9 25			
2500 694	Vs Pt Lwa						5,6 8,0 49	4,9 5,9 46	4,3 4,5 43	3,9 3,7 41	3,1 2,4 36	2,7 1,9 33	2,3 1,5 31	2,1 1,2 28	1,9 0,9 25		
2800 778	Vs Pt Lwa						6,3 10,1 52	5,5 7,4 49	4,8 5,7 46	4,4 4,6 44	3,5 3,1 39	3,0 2,3 36	2,6 1,8 34	2,3 1,5 31	2,1 1,1 28	1,8 0,9 26	
3150 875	Vs Pt Lwa							6,1 9,4 52	5,5 7,2 49	4,9 5,8 47	3,9 3,9 42	3,4 3,0 39	2,9 2,3 37	2,6 1,9 34	2,3 1,4 31	2,1 1,1 29	1,8 0,9 26
3550 986	Vs Pt Lwa								6,1 9,2 52	5,5 7,5 49	4,4 5,0 44	3,8 3,8 42	3,3 3,0 40	2,9 2,4 37	2,6 1,8 34	2,3 1,4 32	2,1 1,2 30
4000 1111	Vs Pt Lwa										5,0 6,3 49	4,3 4,8 46	3,7 3,8 43	3,3 3,1 41	3,0 2,3 38	2,6 1,8 35	2,3 1,5 33
4500 1250	Vs Pt Lwa										5,6 8,0 52	4,8 6,1 49	4,2 4,8 46	3,7 3,9 44	3,3 3,0 41	2,9 2,3 38	2,6 1,9 36
5000 1389	Vs Pt Lwa										6,2 9,9 54	5,3 7,6 51	4,6 6,0 49	4,1 4,8 47	3,7 3,7 44	3,3 2,9 41	2,9 2,3 39
5600 1555	Vs Pt Lwa											6,0 9,5 54	5,2 7,5 52	4,6 6,1 50	4,1 4,6 47	3,7 3,6 44	3,3 2,9 42
6300 1750	Vs Pt Lwa												5,9 9,5 55	5,2 7,7 53	4,7 5,8 50	4,1 4,6 47	3,7 3,7 45

Vs = Velocidad de salida en m/s. referida a la superficie total.
Pt = Pérdida de carga total en mm. c.a.
Lwa = Nivel potencia sonora en dB(A).

CORRECCIONES SEGUN LA POSICION DE LA REGULACION

	SIN REGULACION	REGULACION ABIERTA		
		100%	50 %	25%
Pt = Valor tabla	x 0,5	x 1	x 2,5	x 5
Lwa = Valor tabla	- 3	-	+ 7	+ 14

Tipos 820, 825 y 830



Características Generales

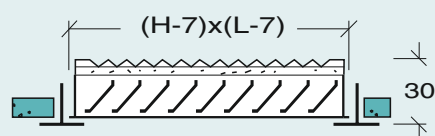


Al

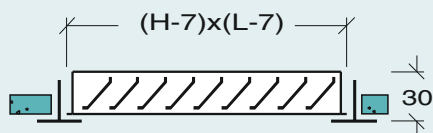
An

P

Tipo 830



Tipo 820

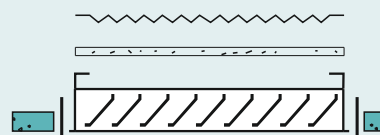


Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

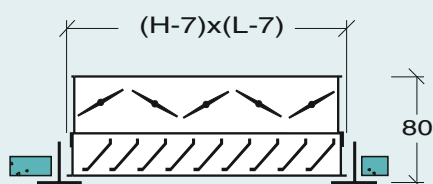
L	600	
H	300	600

Combinable cualquier LxH

Tipo 830



Tipo 825



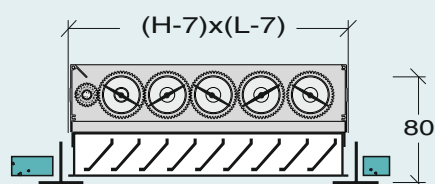
Denominación

TIPO	LxH
820	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto
830	

Ejemplo de Pedido:

820	600x600
-----	---------

Tipo 827



		REJILLA TIPO 820		REJILLA TIPO 830	
m ³ /h L/s		600x300	600x600	600x300	600x600
710 197	Vs Pt LWA	1.2 0.5 19		1.2 2.4 19	
800 222	Vs Pt LWA	1.4 0.7 22		1.4 3.1 22	
900 250	Vs Pt LWA	1.6 0.9 25		1.6 3.9 25	
1000 278	Vs Pt LWA	1.7 1.0 28		1.7 4.3 28	
1120 311	Vs Pt LWA	1.9 1.3 31		1.9 5.8 31	
1250 347	Vs Pt LWA	2.2 1.6 33		2.2 8.4 33	
1400 389	Vs Pt LWA	2.4 2.0 36	1.1 0.5 23	2.4 9.6 36	1.1 2.1 23
1600 444	Vs Pt LWA	2.8 2.6 39	1.3 0.7 26		1.3 2.8 26
1800 500	Vs Pt LWA	3.1 3.3 42	1.5 0.9 29		1.5 3.6 29
2000 556	Vs Pt LWA	3.5 4.0 45	1.6 1.1 32		1.6 4.1 32
2240 622	Vs Pt LWA	3.9 5.1 48	1.8 1.4 34		1.8 5.3 34
2500 694	Vs Pt LWA		2.1 1.7 37		2.1 7.9 37
2800 778	Vs Pt LWA		2.3 2.1 40		2.3 9.2 40
3150 875	Vs Pt LWA		2.6 2.7 43		
3550 986	Vs Pt LWA		2.9 3.4 46		
4000 1111	Vs Pt LWA		3.3 4.3 49		

REJILLAS TIPO 830					
Manta tipo	Velocidad del paso del aire m / s	Pérdida de carga inicial m / m c.a.	Pérdida de carga final recomendada m / m c.a.	Eficacia gravimétrica	Regeneración
M-150	1 1.5 2 2.5	0.5 1 2 4	13	75 % EU.2	3-4 lavados con agua o detergente suave
M-290 (Standard)	1 1.5 2 2.5	1.2 2.5 5 8	20	86 % EU.3	2-3 lavados con agua o detergente suave
M-300	0.7 1 1.5	5 10 25	40	93 % EU.4	No regenerable
Las tablas están calculadas con manta filtrante M-290.					

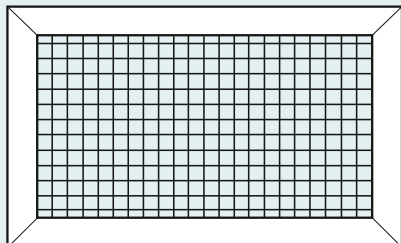
Vs = Velocidad de salida en m/s. referida a la superficie total.

Pt = Pérdida de carga total en m/m. c.a.

LWA = Nivel potencia sonora en dB(A).

CORRECCIONES SEGUN LA POSICION DE LA REGULACION				
	SIN REGULACION	REGULACION ABIERTA		
		100%	50%	25%
Pt= Valor tabla	x0.5	x1	x2.5	x5
LWA= Valor tabla	-3	-	+7	+14

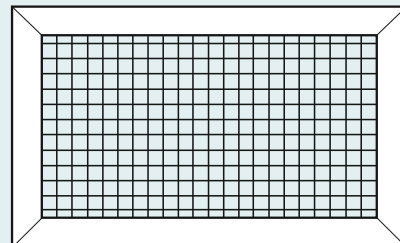
Tipos 900 y 905



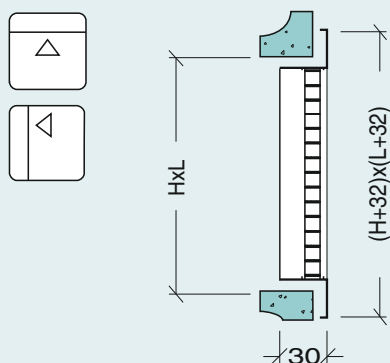
Características Generales



Tipos 904 y 907



Tipo 900

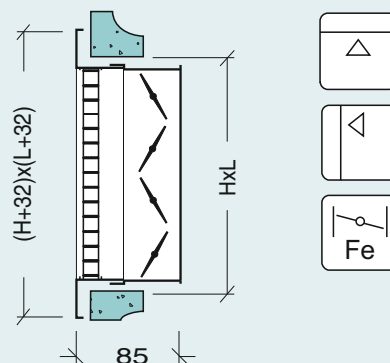


Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

L	200	250	300	350	400
	450	500	600	700	800
	900	1000	1100	1200	
H	100	150	200	250	300
	350	400	500	600	

Combinable cualquier LxH
Para tipo 905 H máx.=500

Tipo 905



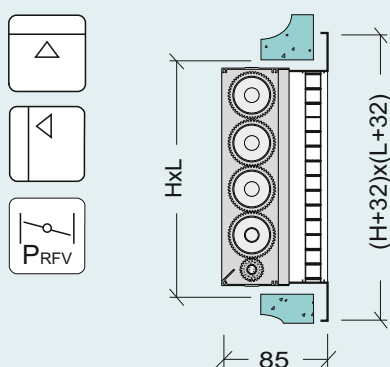
Denominación

TIPO	FIJACION	LxH	MARCO DE MONTAJE	ACABADO
900	T Taladro para Tornillo	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto	MMA	Aluminio
904	F Fijación Oculta			Lacadas Blanco
905	C Clip			Otro Color (RAL)
907				

Ejemplo de Pedido:

905	C	400x200	MMA	Aluminio
-----	---	---------	-----	----------

Tipo 907



Rejillas con regulación de PVC

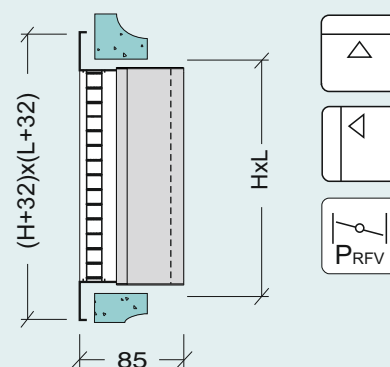
TIPO 904-907

Regulación TIPO 004:
Lamas perpendiculares a la dimensión L.

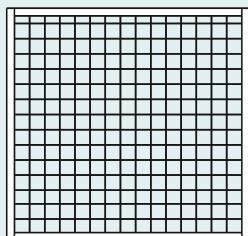
Regulación TIPO 007:
Lamas paralelas a la dimensión L

La regulación TIPO 007 no admite fijación oculta F.

Tipo 904



Tipos 920y 930



Características Generales

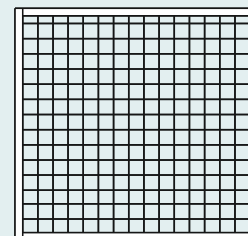
Al

Fe

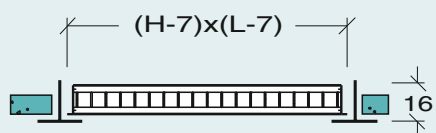
An

P

Tipos 925 y 927



Tipo 920

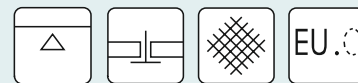
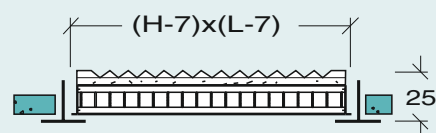


Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

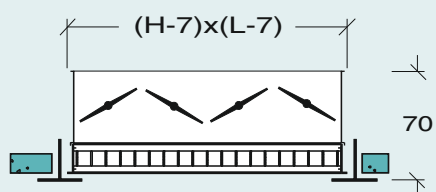
L	600	
H	300	600

Combinable cualquier LxH

Tipo 930



Tipo 925



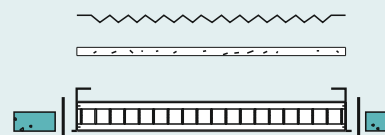
Denominación

TIPO	LxH	ACABADO
920	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto	Aluminio
925		Lacadas Blanco
927		Otro Color (RAL)
930		

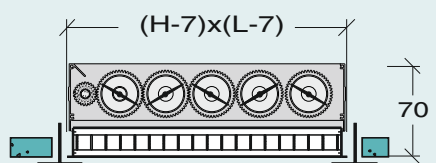
Ejemplo de Pedido:

920	600x600	Aluminio
-----	---------	----------

Tipo 930



Tipo 927



Rejillas con regulación de PVC

TIPO 927

Regulación TIPO 004:
Lamas perpendiculares a la dimensión **L**.

Regulación TIPO 007:
Lamas paralelas a la dimensión **L**.

La regulación TIPO 007 no admite fijación oculta **F**.

ALTURA	LONGITUDES															
600																
500																
400															400	450
350													350	400	450	500
300											300	350	400	450	500	600
250								250		300	350	400	450	500		600
200					200		250	300	350	400	450	500	600	700	800	900
150			200		250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
100	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200			

m³/h L/s																
125 34.7	Vs Pt LWA	2.3 0.3 11	1.8 0.2 5													
140 38.9	Vs Pt LWA	26 0.3 13	2.0 0.2 8													
160 44.4	Vs Pt LWA	3.0 0.4 17	2.3 0.3 12	1.9 0.2 8												
180 50.0	Vs Pt LWA	3.4 0.6 20	2.6 0.3 15	2.2 0.2 11	1.8 0.2 8											
200 55.5	Vs Pt LWA	3.7 0.7 22	2.9 0.4 17	2.4 0.3 14	2.0 0.2 10	1.8 0.2 7										
225 62.5	Vs Pt LWA	4.2 0.9 25	3.3 0.5 20	2.7 0.4 17	2.3 0.3 13	2.0 0.2 10	1.8 0.2 8									
250 69.4	Vs Pt LWA	4.7 1.1 28	3.7 0.7 23	3.0 0.5 20	2.6 0.3 16	2.2 0.2 13	2.0 0.2 11	1.8 0.2 8								
280 77.8	Vs Pt LWA	5.2 1.4 31	4.1 0.8 26	3.4 0.6 22	2.9 0.4 19	2.5 0.3 16	2.2 0.3 14	2.0 0.2 11								
315 87.5	Vs Pt LWA	5.9 1.8 34	4.6 1.1 29	3.8 0.8 25	3.2 0.5 22	2.8 0.4 19	2.5 0.3 17	2.2 0.3 14	1.8 0.2 11							
355 98.6	Vs Pt LWA		5.2 1.3 32	4.3 1.0 28	3.6 0.7 25	3.1 0.5 22	2.8 0.4 20	2.5 0.8 17	2.1 0.2 14	1.8 0.2 10						
400 111	Vs Pt LWA		5.8 1.7 35	4.8 1.3 31	4.1 0.9 28	3.5 0.6 25	3.1 0.5 23	2.8 0.4 20	2.3 0.3 16	2.0 0.2 13	1.7 0.2 11					
450 125	Vs Pt LWA			5.4 1.6 34	4.6 1.1 31	4.0 0.8 28	3.5 0.7 26	3.2 0.5 23	2.6 0.4 19	2.2 0.3 16	1.9 0.2 14	1.7 0.2 11				
500 139	Vs Pt LWA			6.0 2.0 37	5.1 1.4 33	4.4 1.0 30	3.9 0.8 28	3.5 0.7 26	2.9 0.5 22	2.5 0.3 19	2.2 0.3 16	1.9 0.2 14	1.7 0.2 12			
560 155	Vs Pt LWA				5.7 1.7 36	5.0 1.3 33	4.4 1.1 31	3.9 0.8 29	3.3 0.6 25	2.8 0.4 22	2.4 0.3 19	2.2 0.3 17	1.9 0.2 15			
630 175	Vs Pt LWA				6.4 2.2 39	5.6 1.6 36	4.9 1.3 34	4.4 1.1 32	3.7 0.7 28	3.1 0.5 25	2.7 0.4 22	2.4 0.3 20	2.2 0.3 17			
710 197	Vs Pt LWA				6.3 2.1 39	5.6 1.7 37	5.0 1.3 35	4.1 0.9 31	3.5 0.7 28	3.1 0.5 25	2.7 0.4 23	2.4 0.3 20	1.9 0.2 17			
800 222	Vs Pt LWA					6.3 2.2 40	5.6 1.7 38	4.7 1.2 34	4.0 0.9 31	3.5 0.7 28	3.1 0.5 26	2.8 0.4 23	2.1 0.3 19	1.8 0.2 17		
900 250	Vs Pt LWA						6.3 2.2 40	5.2 1.5 37	4.5 1.1 34	3.9 0.9 31	3.5 0.7 29	3.1 0.5 26	2.4 0.4 22	2.0 0.3 20	1.8 0.2 17	
1000 278	Vs Pt LWA							5.7 1.7 39	5.0 1.4 36	4.3 1.1 34	3.8 0.8 31	3.4 0.7 29	2.6 0.5 25	2.2 0.4 23	2.0 0.3 19	1.7 0.2 17
1120 311	Vs Pt LWA							6.3 2.1 42	5.6 1.7 39	4.9 1.3 36	4.3 1.1 34	3.9 0.9 32	2.9 0.6 28	2.5 0.5 25	2.2 0.3 22	1.9 0.3 20

ALTURA	LONGITUDES															
600													600	700	800	900
500											500	600	700	800	900	1000
400							400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	
350					350	400	450	500	600	700	800	900	1000			
300			300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000				
250		300	350	400	450	500		600	800	1000						
200	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200						
150	450	500	600	700	800	900	1000	1200								
100	700	800	900	1000	1200											

m³/h L/s																	
1250 347	Vs Pt LWA	6.2 2.2 42	5.4 1.7 39	4.8 1.3 37	4.3 1.1 35	3.3 0.7 31	2.8 0.6 28	2.4 0.4 25	2.2 0.3 22	1.9 0.3 20							
1400 389	Vs Pt LWA		6.1 2.1 42	5.4 1.7 40	4.8 1.3 37	3.7 0.9 34	3.1 0.7 31	2.7 0.5 28	2.4 0.4 25	2.2 0.3 23	1.7 0.2 19						
1600 444	Vs Pt LWA			6.1 2.2 43	5.5 1.8 41	4.2 1.2 37	3.6 0.9 34	3.1 0.7 31	2.8 0.5 28	2.5 0.4 26	2.0 0.3 22	1.7 0.2 19					
1800 500	Vs Pt LWA				6.2 2.2 44	4.7 1.5 40	4.0 1.2 37	3.5 0.9 34	3.1 0.7 31	2.8 0.5 29	2.2 0.4 25	1.9 0.3 22					
2000 556	Vs Pt LWA					5.2 1.9 42	4.5 1.5 40	3.9 1.1 37	3.5 0.8 34	3.1 0.7 32	2.5 0.4 28	2.1 0.3 25	1.9 0.3 23				
2240 622	Vs Pt LWA					5.9 2.4 45	5.0 1.9 43	4.4 1.4 40	3.9 1.0 37	3.5 0.8 35	2.8 0.6 31	2.4 0.4 28	2.1 0.3 25	1.8 0.3 23			
2500 694	Vs Pt LWA						5.6 2.3 46	4.9 1.7 42	4.3 1.3 40	3.9 1.1 38	3.1 0.7 33	2.7 0.5 31	2.3 0.4 28	2.1 0.3 26	1.9 0.3 23		
2800 778	Vs Pt LWA						6.3 2.9 48	5.5 2.1 45	4.8 1.6 42	4.4 1.3 40	3.5 0.9 36	3.0 0.7 33	2.6 0.5 31	2.3 0.4 29	2.1 0.3 26	1.8 0.3 24	
3150 875	Vs Pt LWA						6.1 2.7 48	5.5 2.1 45	4.9 1.7 43	3.9 1.1 39	3.4 0.8 36	2.9 0.7 34	2.6 0.5 32	2.3 0.4 29	2.1 0.3 26	1.8 0.3 24	
3550 986	Vs Pt LWA							6.1 2.7 48	5.5 2.2 46	4.4 1.4 42	3.8 1.1 39	3.3 0.9 37	2.9 0.7 35	2.6 0.5 32	2.3 0.4 29	2.1 0.3 27	
4000 1111	Vs Pt LWA									6.2 2.7 49	5.0 1.8 45	4.3 1.4 42	3.7 1.1 40	3.3 0.9 38	3.0 0.7 35	2.6 0.5 32	2.3 0.4 30
4500 1250	Vs Pt LWA										5.6 2.3 48	4.8 1.8 45	4.2 1.4 43	3.7 1.1 41	3.3 0.8 38	2.9 0.7 35	2.6 0.5 33
5000 1389	Vs Pt LWA										6.2 2.9 51	5.3 2.2 48	4.6 1.7 45	4.1 1.4 43	3.7 1.1 41	3.3 0.8 38	2.9 0.7 36
5600 1555	Vs Pt LWA											6.0 2.7 51	5.2 2.2 48	4.6 1.7 46	4.1 1.3 43	3.7 1.0 41	3.3 0.8 39
6300 1750	Vs Pt LWA												5.9 2.7 51	5.2 2.2 49	4.7 1.7 46	4.1 1.3 44	3.7 1.1 42
7100 1972	Vs Pt LWA													5.9 2.8 52	5.3 2.2 49	4.6 1.7 47	4.2 1.4 45

dB (A)
< 20
20 a 30
31 a 40
41 a 50
> 50

Vs = Velocidad de salida en m/s. referida a la superficie total.

Pt = Pérdida de carga total en m/m. c.a.

LWA = Nivel potencia sonora en dB(A).

CORRECCIONES SEGUN LA POSICION DE LA REGULACION

	SIN REGULACION	REGULACION ABIERTA		
		100%	50%	25%
Pt= Valor tabla	x0.5	x1	x2.5	x5
LWA= Valor tabla	-3	-	+7	+14

		REJILLA TIPO 920		REJILLA TIPO 930	
m ³ /h L/s		600x300	600x600	600x300	600x600
1120 311	Vs Pt LWA	1.9 0.3 20		1.9 4.8 20	
1250 347	Vs Pt LWA	2.2 0.3 22		2.2 7.1 22	
1400 389	Vs Pt LWA	2.4 0.4 25		2.4 8.0 25	
1600 444	Vs Pt LWA	2.8 0.5 28		2.8 10.1 28	
1800 500	Vs Pt LWA	3.1 0.7 31			
2000 556	Vs Pt LWA	3.5 0.8 34			
2240 622	Vs Pt LWA	3.9 1.0 37	1.8 0.3 23		1.8 4.2 23
2500 694	Vs Pt LWA	4.3 1.3 40	2.1 0.3 26		2.1 6.5 26
2800 778	Vs Pt LWA	4.8 1.6 42	2.3 0.4 29		2.3 7.5 29
3150 875	Vs Pt LWA	5.5 2.1 45	2.6 0.5 32		2.6 8.9 32
3550 986	Vs Pt LWA	6.1 2.7 48	2.9 0.7 35		
4000 1111	Vs Pt LWA		3.3 0.9 38		
4500 1250	Vs Pt LWA		3.7 1.1 41		
5000 1389	Vs Pt LWA		4.1 1.4 43		
5600 1555	Vs Pt LWA		4.6 1.7 46		
6300 1750	Vs Pt LWA		5.2 2.2 49		
7100 1972	Vs Pt LWA		5.9 2.8 52		

REJILLAS TIPO 930					
Manta tipo	Velocidad del paso del aire m / s	Pérdida de carga inicial m / m c.a.	Pérdida de carga final recomendada m / m c.a.	Eficacia gravimétrica	Regeneración
M-150	1 1.5 2 2.5	0.5 1 2 4	13	75 % EU.2	3-4 lavados con agua o detergente suave
M-290 (Standard)	1 1.5 2 2.5	1.2 2.5 5 8	20	86 % EU.3	2-3 lavados con agua o detergente suave
M-300	0.7 1 1.5	5 10 25	40	93 % EU.4	No regenerable

Las tablas están calculadas con manta filtrante M-290.

Vs = Velocidad de salida en m/s. referida a la superficie total.

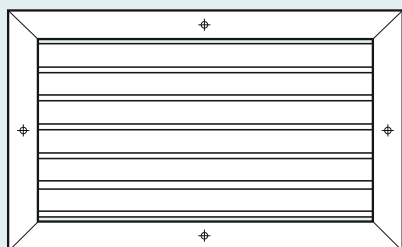
Pt = Pérdida de carga total en m/m. c.a.

LWA = Nivel potencia sonora en dB(A).

CORRECCIONES SEGUN LA POSICION DE LA REGULACION

	SIN REGULACION	REGULACION ABIERTA		
		100%	50%	25%
Pt= Valor tabla	x0.5	x1	x2.5	x5
LWA= Valor tabla	-3	-	+7	+14

Tipos 1000 y 1100



Características Generales

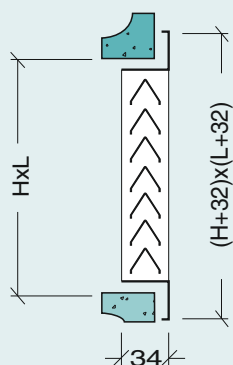


Al

An

P

Tipo 1000



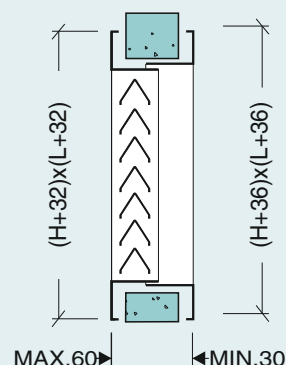
Dimensiones Nominales Normalizadas L x H

L	200	250	300	350
	400	450	500	600
	700	800	900	1000

H	100	150	200	250
	300	350	400	500

Combinable cualquier LxH

Tipo 1100



Denominación

TIPO	LxH	ACABADO
1000	Dimensiones Nominales de hueco Largo x Alto	Aluminio
1100		Lacadas Blanco
		Otro Color (RAL)

Ejemplo de Pedido:

1100	400x200	Aluminio
------	---------	----------

ALTURA	LONGITUDES															
500																
400															400	450
350													350	400	450	500
300											300	350	400	450	500	600
250								250		300	350	400	500		600	700
200					200		250	300	350	400	450	500	600	700	800	900
150			200		250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	
100	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000				

m³/h L/s																
125 34.7	Vs Pt LWA	2.3 2.1 25	1.8 1.3 20	1.5 0.9 16	1.3 0.7 13											
140 38.9	Vs Pt LWA	2.6 2.6 27	2.0 1.6 22	1.7 1.2 19	1.4 0.8 16	1.2 0.6 13										
160 44.4	Vs Pt LWA	3.0 3.3 31	2.3 2.0 26	1.9 1.5 23	1.6 1.1 19	1.4 0.8 16	1.3 0.7 14									
180 50.0	Vs Pt LWA	3.4 4.2 34	2.6 2.6 29	2.2 1.9 25	1.8 1.4 22	1.6 1.0 19	1.4 0.8 17	1.3 0.7 14								
200 55.5	Vs Pt LWA	3.7 5.2 36	2.9 3.2 31	2.4 2.3 28	2.0 1.7 25	1.8 1.2 21	1.6 1.0 19	1.4 0.8 17								
225 62.5	Vs Pt LWA	4.2 6.5 39	3.3 4.0 34	2.7 2.9 31	2.3 2.1 27	2.0 1.6 24	1.8 1.3 22	1.6 1.0 20	1.3 0.7 16							
250 69.4	Vs Pt LWA	4.7 8.0 42	3.7 4.9 37	3.0 3.6 34	2.6 2.6 30	2.2 1.9 27	2.0 1.6 25	1.8 1.3 23	1.5 0.9 19	1.2 0.7 16						
280 77.8	Vs Pt LWA		4.1 6.1 39	3.4 4.5 36	2.9 3.2 33	2.5 2.4 30	2.2 2.0 28	2.0 1.6 25	1.6 1.1 22	1.4 0.8 19	1.2 0.6 16					
315 87.5	Vs Pt LWA		4.6 7.7 42	3.8 5.7 39	3.2 4.1 36	2.8 3.0 33	2.5 2.5 31	2.2 2.0 28	1.8 1.4 25	1.6 1.0 22	1.4 0.8 19	1.2 0.6 17				
355 98.6	Vs Pt LWA			4.3 7.2 42	3.6 5.1 39	3.1 3.6 36	2.8 3.2 34	2.5 2.5 31	2.1 1.8 28	1.8 1.3 25	1.5 1.0 22	1.4 0.8 20	1.2 0.7 17			
400 111	Vs Pt LWA				4.1 6.5 42	3.5 4.8 39	3.1 4.0 37	2.8 3.2 34	2.3 2.2 31	2.0 1.7 28	1.7 1.3 25	1.5 1.0 22	1.4 0.8 20			
450 125	Vs Pt LWA				4.6 8.1 45	4.0 6.1 41	3.5 5.0 39	3.2 4.0 37	2.6 2.8 33	2.2 2.1 30	1.9 1.6 28	1.7 1.3 25	1.6 1.1 23			
500 139	Vs Pt LWA					4.4 7.5 44	3.9 6.2 42	3.5 4.9 40	2.9 3.5 36	2.5 2.6 33	2.2 2.0 30	1.9 1.6 28	1.7 1.3 26	1.3 0.9 22		
560 155	Vs Pt LWA					5.0 9.3 47	4.4 7.7 45	3.9 6.1 42	3.3 4.3 39	2.8 3.2 36	2.4 2.5 33	2.2 2.0 31	1.9 1.6 29	1.5 1.1 25	1.3 0.9 22	
630 175	Vs Pt LWA					4.9 9.7 48	4.4 7.7 45	3.7 5.4 42	3.1 4.1 39	2.7 3.1 36	2.4 2.5 34	2.2 2.0 32	1.7 1.4 28	1.4 1.1 25	1.2 0.8 22	
710 197	Vs Pt LWA						5.0 9.7 48	4.1 6.9 45	3.5 5.1 42	3.1 4.0 39	2.7 3.2 37	2.4 2.6 35	1.9 1.8 31	1.6 1.4 28	1.4 1.0 25	1.2 0.8 22
800 222	Vs Pt LWA							4.7 8.7 48	4.0 6.5 45	3.5 5.0 42	3.1 4.0 37	2.8 3.3 34	2.1 2.2 31	1.8 1.8 28	1.6 1.3 25	1.4 1.0 25
900 250	Vs Pt LWA								4.5 8.1 48	3.9 6.3 45	3.5 5.0 42	3.1 4.1 40	2.4 2.8 36	2.0 2.2 34	1.8 1.7 31	1.6 1.3 28

ALTURA	LONGITUDES															
500											500	600	700		900	1000
400							400	450	500	600	700	800	900	1000		
350					350	400	450	500	600	700	800	900	1000			
300			300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000				
250		300	350	400	500		600	700	800	1000						
200	350	400	450	500	600	700	800	900	1000							
150	450	500	600	700	800	900	1000									
100	700	800	900	1000												

m³/h L/s																	
1000 278	Vs Pt LWA	5.0 10.0 50	4.3 7.7 47	3.8 6.2 45	3.4 5.0 43	2.5 3.5 39	2.2 2.7 37	2.0 2.0 34	1.7 1.6 31	1.6 1.3 29	1.2 0.9 25						
1120 311	Vs Pt LWA		4.9 9.7 50	4.3 7.7 48	3.9 6.3 46	2.9 4.3 42	2.5 3.4 39	2.2 2.5 36	1.9 2.0 34	1.7 1.6 32	1.4 1.1 27						
1250 347	Vs Pt LWA			4.8 9.5 51	4.3 7.8 48	3.3 5.4 45	2.8 4.2 42	2.4 3.1 39	2.2 2.4 36	1.9 2.0 34	1.6 1.3 30	1.3 1.0 27					
1400 389	Vs Pt LWA				4.8 9.7 51	3.7 6.7 47	3.1 5.3 45	2.7 3.9 42	2.4 3.0 39	2.2 2.5 37	1.7 1.3 33	1.5 1.3 30	1.3 1.0 28				
1600 444	Vs Pt LWA					4.2 8.7 51	3.6 6.9 48	3.1 5.1 45	2.8 3.9 42	2.5 3.2 40	2.0 2.2 36	1.7 1.3 34	1.5 1.3 31	1.3 1.1 29			
1800 500	Vs Pt LWA						4.0 8.6 51	3.5 6.4 48	3.1 4.9 45	2.8 4.0 43	2.2 2.7 39	1.9 2.1 36	1.7 1.7 34	1.5 1.4 32	1.3 1.0 29		
2000 556	Vs Pt LWA							3.9 7.9 51	3.5 6.1 48	3.1 5.0 46	2.5 3.3 42	2.1 2.6 39	1.9 2.0 37	1.6 1.7 35	1.5 1.3 32	1.3 1.0 29	
2240 622	Vs Pt LWA							4.4 9.8 53	3.9 7.6 51	3.5 6.2 49	2.8 4.2 45	2.4 3.2 42	2.1 2.6 39	1.8 2.1 37	1.7 1.6 35	1.5 1.3 32	1.3 1.0 30
2500 694	Vs Pt LWA								4.3 9.4 53	3.9 7.7 51	3.1 5.2 47	2.7 4.0 45	2.3 3.2 42	2.1 2.6 40	1.9 2.0 37	1.6 1.6 35	1.5 1.3 33
2800 778	Vs Pt LWA									4.4 9.6 54	3.5 6.5 50	3.0 5.0 47	2.6 4.0 45	2.3 3.2 43	2.1 2.5 40	1.8 2.0 38	1.6 1.6 36
3150 875	Vs Pt LWA										3.9 8.1 53	3.4 6.3 50	2.9 5.0 48	2.6 4.1 46	2.3 3.1 43	2.1 2.5 41	1.8 2.0 38
3550 986	Vs Pt LWA											3.8 7.9 53	3.3 6.3 51	2.9 5.1 49	2.6 3.9 46	2.3 3.1 44	2.1 2.6 41
4000 1111	Vs Pt LWA												3.7 7.9 54	3.3 6.5 52	3.0 5.0 49	2.6 3.9 46	2.3 3.2 44
4500 1250	Vs Pt LWA													3.7 8.1 55	3.3 6.3 52	2.9 5.0 49	2.6 4.1 47

dB (A)
< 20
20 a 30
31 a 40
41 a 50
> 50

Vs = Velocidad de salida en m/s. referida a la superficie total.

Pt = Pérdida de carga total en m/m. c.a.

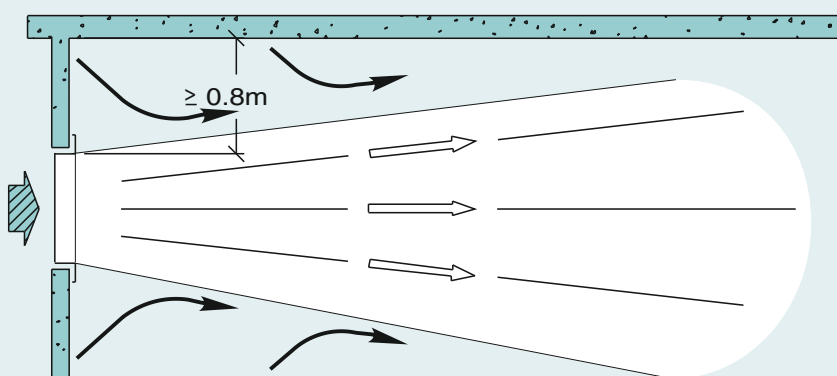
LWA = Nivel potencia sonora en dB(A).

INDUCCION

Se llama inducción al efecto de arrastre del aire ambiente, producido por la corriente de aire principal, procedente de la rejilla.

Con una inducción alta se consigue un mayor movimiento del aire ambiente interior, evitándose así las estratificaciones y una mejor mezcla del aire impulsado con el ambiente, lo que contribuye a que las condiciones interiores de temperatura y humedad sean más uniformes.

SIN EFECTO TECHO



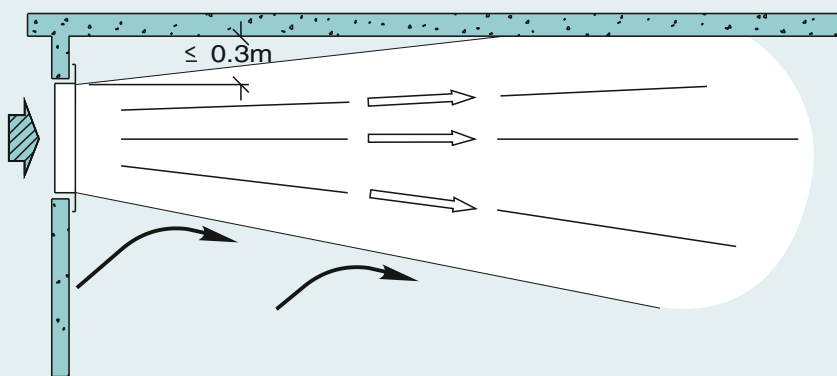
FORMULA

$$V_i = f \times \frac{V^2}{100} \times \frac{2(L+H)}{(L+2H)}$$

V_i =Volumen de aire inducido en m³/h.
 f =factor de inducción, indicado en la tabla de selección.

V =Volumen de aire impulsado en m³/h.

CON EFECTO TECHO



FORMULA

$$V_i = f \times \frac{V^2}{100}$$

V_i =Volumen de aire inducido en m³/h.
 f =factor de inducción, indicado en la tabla de selección.

V =Volumen de aire impulsado en m³/h.

EJEMPLO:

Calcular el aire inducido por la impulsión de 560 m³/h. a través de una rejilla tipo 200 de 400 x 150 con efecto techo

$V=560$

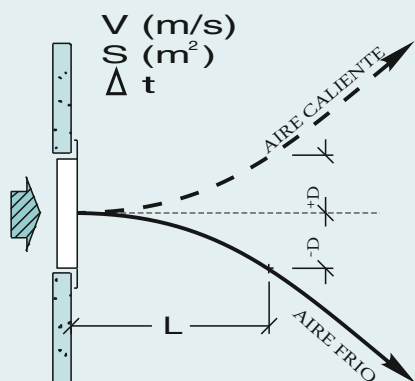
$f=2,6$ (dato extraído de la tabla de selección de rejillas tipo 200)

$$V_i = 2,6 \times \frac{560^2}{100} = 8.154 \text{ m}^3/\text{h.}$$

Es decir, los 560 m³/h. impulsados, mueven 8.154 m³/h. del aire ambiente interior.

Este cálculo supone que no existe obstáculo para el movimiento del aire alrededor de la vena de impulsión procedente de la rejilla hasta que su velocidad se reduce a 0.5 m/s.

La inducción del aire ambiente no se modifica sensiblemente al variar la temperatura o humedad del aire impulsado. Por lo tanto, los coeficientes f de las tablas de selección pueden ser utilizados en todos los casos.



DESVIACION

Conociendo la superficie total de impulsión de la rejilla y la velocidad de salida del aire, referida a la misma (indicada en las tablas de selección), y la diferencia de temperatura entre el aire impulsado y el ambiente, se puede hallar la desviación de la dirección de la vena de aire impulsada, mediante el siguiente diagrama.

FORMULA

$$D = d \times \Delta t$$

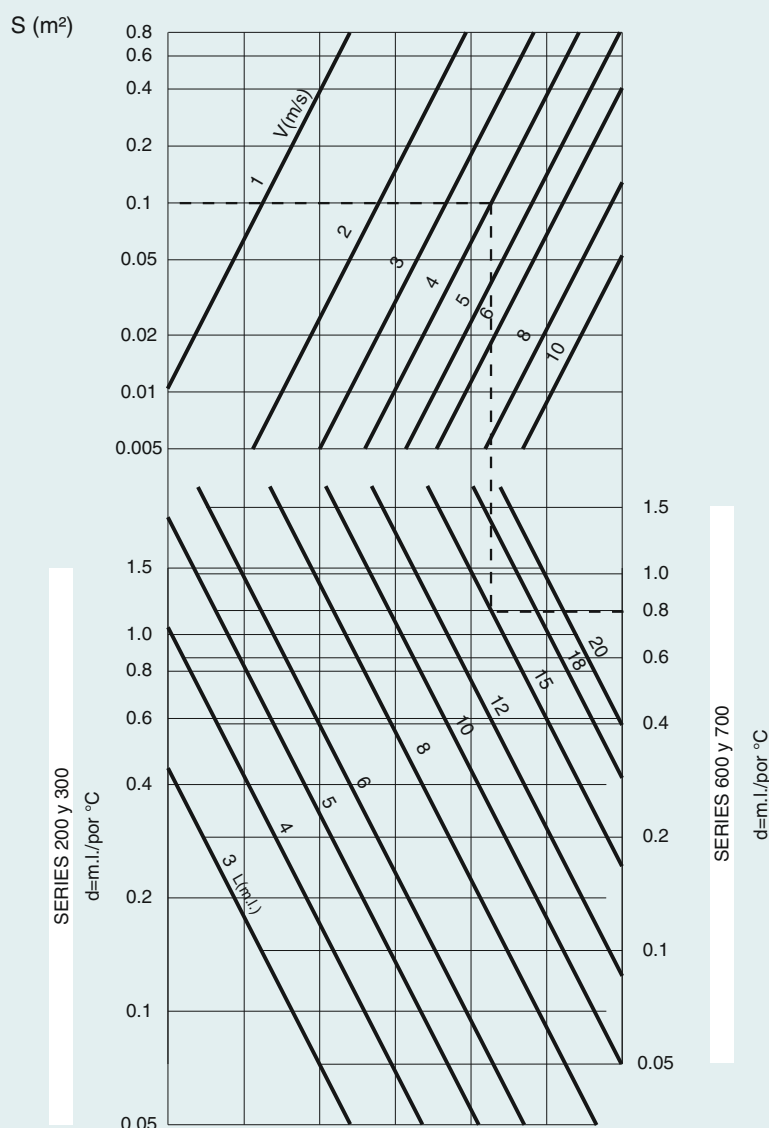
S=Superficie total de impulsión en m².
V=Velocidad de salida referida a la misma (dada por las tablas de selección) en m/s.
L=Distancia entre la rejilla y el punto considerado en m.l.
Δt=temperatura impulsión - temperatura ambiente en °C
d=Desviación hacia arriba (aire caliente) o hacia abajo (aire frio) en m.l por °C de diferencia entre la temperatura de impulsión y de ambiente
D=Desviación total en m.l.

EJEMPLO

Rejilla serie 600 de 500 x 200. S = 0,1 m
Velocidad de salida= 4 m/s
Diferencia entre la temperatura de impulsión y la de ambiente = 10°
DISTANCIA A LA QUE SE CONSIDERA LA DESVIACION
L=15
ENTRANDO EN EL DIAGRAMA RESULTA

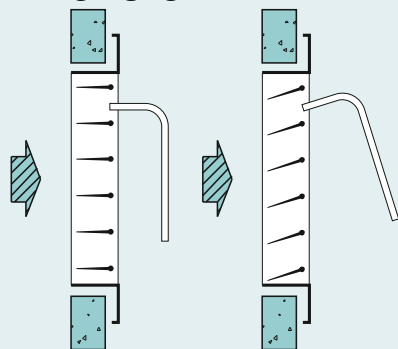
$$D = 0,8 \times 10^{\circ} = 8 \text{ m.l.}$$

DIAGRAMA



Desviación en metros = $d \left(\frac{\text{m}}{^{\circ}\text{C}} \right) \times t (^{\circ}\text{C})$ siendo
t (°C)=temperatura de impulsión - temperatura ambiente.

IMPULSION DE AIRE



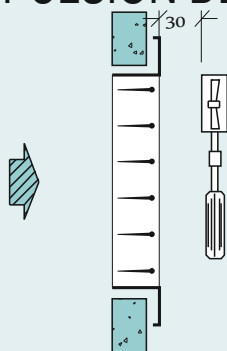
Con tubo pitot

Medición de caudal con tubo pitot o aparato similar

- Colocar el tubo Pitot, medidor ALNOR con boquilla N° 2220 A, o aparato similar como se ve en los croquis, realizando mediciones en diversos puntos de la rejilla hallando la velocidad media.
- Repetir las mediciones al menos una vez en varios puntos, hallando de nuevo la velocidad media.
- Hallar la velocidad media resultante de ambos casos.
- Aplicar la fórmula abajo indicada, siendo K:

REJILLA	LAMAS MOVILES A 0°	LAMAS MOVILES A 45°	LAMAS MOVILES A 90°	LAMAS LINEALES FIJAS A 0°	LAMAS LINEALES FIJAS A 20°	LAMAS CURVAS
K	0.75	0.55	0.65	0.60	0.55	0.55

IMPULSION DE AIRE



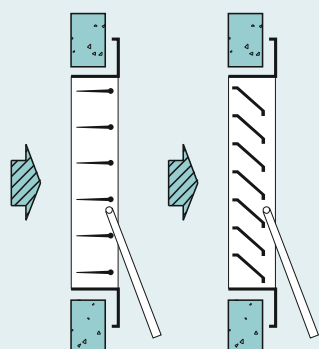
Con anemómetro

Medición de caudal con anemómetro

- Pasar el anemómetro a 3 cm de la rejilla, recorriendo lentamente TODA LA SUPERFICIE FRONTAL y determinar la velocidad media obtenida.
- Repetir las medición al menos una vez, hallando la velocidad media resultante de todas las mediciones.
- Aplicar la fórmula abajo indicada, siendo K:

REJILLA	LAMAS MOVILES A 0°	LAMAS MOVILES A 45°	LAMAS MOVILES A 90°	LAMAS LINEALES FIJAS A 0°	LAMAS LINEALES FIJAS A 20°	LAMAS CURVAS
K	1	0.75	0.85	1	0.9	0.75

RETORNO DE AIRE



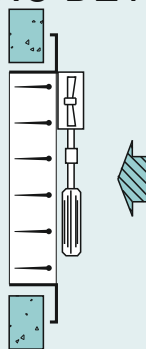
Con tubo pitot

Medición de caudal con tubo pitot o aparato similar

- Colocar el aparato medidor de velocidad en los espacios libres entre lamas. Hacer mediciones en distintos puntos y sacar la velocidad media.
- Repetir las lecturas en varios puntos y hallar la velocidad media resultante de todas las mediciones.
- Aplicar la fórmula abajo indicada, siendo K:

REJILLA	LAMAS MOVILES A 0°	LAMAS LINEALES FIJAS A 0°	LAMAS LINEALES FIJAS A 20°	LAMAS FIJAS A 45°	RETICULA
K	0.75	0.60	0.55	0.50	0.95

RETORNO DE AIRE



Con anemómetro

Medición de caudal con anemómetro

- Pasar el anemómetro rozando con la rejilla, recorriendo lentamente TODA LA SUPERFICIE FRONTAL y determinar la velocidad media obtenida.
- Repetir las medición al menos una vez, hallando la velocidad media resultante de todas las mediciones.
- Aplicar la fórmula abajo indicada, siendo K=1

Fórmula

$$Q = V_m \times S \times K \times 3600$$

Q=Caudal de aire en m³/h.

S=Superficie nominal total de la rejilla en m².

K=Factor que viene dado en la tabla correspondiente.



Management
System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9105010483

Suministros para climatización

Airsum®

compuertas · difusores · compuertas cortafuego · rejillas · separadores de gotas · silenciadores



difusión - acústica - cortafuegos



Tel:+34 91 692 72 40 · Fax:+34 91 692 72 41

Airsum, s.l. · CL. Alcotanes, 17 · E-28320 Pinto Madrid

airsum@airsum.es · www.airsum.es · www.tecnigrupo.es

